

LEMBAR PERSETUJUAN

PENGARUH VARIASI JARAK ELEKTRODA DAN  
TEGANGAN PADA METODE *ELECTROPLATING*  
*CHROME* PADA BAJA AISI 1045 TERHADAP  
KEAUSAN, KETEBALAN LAPISAN DAN  
KARAKTERISASI SEM-EDX

Oleh:

HAKEEM AULIA RACHMAN  
116190031

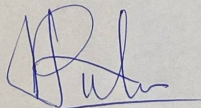


Disetujui untuk

Program Studi Teknik Metalurgi  
Jurusan Teknik Pertambangan  
Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta

Disahkan pada Tanggal... 2 April .....2024

Pembimbing I



Muhammad Syukron, S.T., M.Eng., Ph.D.

NIP. 19810124 202012 1 001

**PENGARUH VARIASI JARAK ELEKTRODA DAN  
TEGANGAN PADA METODE *ELECTROPLATING*  
*CHROME* PADA BAJA AISI 1045 TERHADAP  
KEAUSAN, KETEBALAN LAPISAN DAN  
KARAKTERISASI SEM-EDX**

Oleh:

**HAKEEM AULIA RACHMAN  
116190031**

Telah dipertahankan di depan penguji ujian akhir Program Studi  
Program Studi Teknik Metalurgi  
Jurusan Teknik Pertambangan  
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta

Pada Tanggal.....2 April.....2024

Penguji:

1. Agris Setiawan, S.Pd. T., M. Eng.  
(Ketua Penguji)
2. Muhammad Syukron, S.T., M.Eng., Ph.D.  
(Anggota Penguji)
3. Tri Wahyuningsih, S.T., M.T.  
(Anggota Penguji)
4. Yasmina Amalia, S.T., M.T.  
(Anggota Penguji)

