

DAFTAR PUSTAKA

- Ardiansyah, L. R. (2018) Penjadwalan Flowshop Untuk Meminimasi Total Tardiness Menggunakan Metode Cross Entropy Genetic Algorithm Studi Kasus: CV. Star Perdana Teknik. University Of Muhammadiyah Malang.
- Astuti, M. D., & Halim, A. H. (2017). Model Penjadwalan Pada Batch Processor Tunggal Dengan Waktu Proses Yang Tidak Konstan Untuk Meminimasi Total Waktu Tinggal Aktual. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, 4(01), 62-67.
- Ervil, Riko dan Della Nurmayuni. (2018). “Penjadwalan Produksi Dengan Metode Campbell Dudek Smith (CDS) Untuk Meminimumkan Total Waktu Produksi (Makespan)”. *Jurnal Sains dan Teknologi*, Vol. 18, No. 2, hal.1_5.
- Fauziyyah, A. S., & Purwanggono, B. (2018). Analisis Kasus Overstock Dan Outstanding Material Menggunakan Root Causes Analysis (Studi Kasus: Pt Showa Indonesia Manufacturing). *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4).
- Fogarty, D.W., Blackstone J.H., and Hoffman T.R. (1991). *Production and Inventory Management*. Ohio: South Western Publisng.
- Ginting, R. (2009), *Penjadwalan Mesin*, Penerbit Graha Ilmu., Yogyakarta.
- Handayani, S. (2017). *Penyusunan Jadwal Induk Produksi pada Perusahaan Make To Order (Studi Kasus di PT. JOMBOR PERMAI INDAH)*.
- Hapsari, G. R. D. (2019). *Penjadwalan Produksi Flowshop Untuk Mengurangi Biaya Tambahan (Studi kasus di CV Dakota Rumah Konveksi, Yogyakarta)* (Doctoral dissertation, Universitas Pembangunan Nasional Veteran Yogyakarta).
- Heizer, J., & Render, B. (2010). *Operation Management*. Jagakarsa, Jakarta: Salemba Empat.
- Indra Rayu Ardiansyah (2018) *Penjadwalan Flowshop Dengan Mesin Paralel Menggunakan Metode Tabu Search Berdasarkan Kriteria Aearliest Due Date Untuk Meminimasi Makespan*. Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau.

- Lestari, D. A., & Asri, V. I. (2021). Analisa Perbandingan Penjadwalan Produksi Dengan Metode Cds (Campbell Dudek Smith), Edd (Earliest Due Date) Dan Fcfs (First Come First Serve) Pada Pt. Sari Warna Asli Unit V. *Journal of Industrial Engineering and Technology*, 1(2), 116-121.
- Nova, M. K. M. H., Muhammad Adha Ilhami, dan Kulsum . (2017). “Usulan Penjadwalan Produksi Dengan Menggunakan Metode Campbell Dudek Smith, Heuristic Pour, dan Palmer untuk Meminimasi Makespan Di PT. Krakatau Wajatama”. *Jurnal Teknik Industri*, Vol.5, No.1, hal 46-51.
- Nugroho, A. D., & Ekoanindiyo, F. A. (2017). Penjadwalan Produksi di PT Sai Apparel Industries Semarang. *Dinamika Teknik Industri*.
- Praditya, B. (2021). Usulan Perbaikan Penjadwalan Produksi Dengan Menggunakan Metode Sequencing Pada CV Arya Duta. *SIJIE Scientific Journal of Industrial Engineering*, 2(1), 22-32.
- Rachman, R. (2018). Penjadwalan Produksi Garment Menggunakan Algoritma Heuristic Pour. *Jurnal Informatika*, 5(1), 81-89.
- Salsabila, A. D. N. (2020). Penjadwalan Produksi *Flow Shop* Menggunakan Metode *Campbell, Dudek, Smith* dan *Earliest Due Date* Untuk Meminimasi *Tardiness* (Studi Kasus di UKM Central Family Cilacap, Jawa Tengah) (Doctoral dissertation, Universitas Pembangunan Nasional Veteran Yogyakarta).
- Sukoyo., Samadhi, TMA.A., Iskandar, BP., Halim, A.H. (2010). Model Penjadwalan Batch Multi Item dengan Dependent Processing Time. *Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 69-80.
- Tanuwijaya, A. L., & Palit, H. C. (2021). Penjadwalan Flow Shop Plant P dengan Modified Hodgson Algorithm di PT. X. *Jurnal Titra*, 9(2).
- Trisanto, D., & Asmarani, D. P. (2018). Sistem informasi penjadwalan produksi repeat order dengan metode shortest processing time (SPT) berbasis web pada PT Central Mega Kencana. *Jurnal Teknologi dan Manajemen*, 16(2), 15-22.

- Unikom. “BAB II LANDASAN TEORI”.
https://elib.unikom.ac.id/files/disk1/603/jbptunikompp_gdl_jajangsodi_30132_7_unikom_j_i.pdf (September 10, 2023)
- Universitas Kristen Petra. “2. LANDASAN TEORI”.
https://dewey.petra.ac.id/repository/jiunkpe/jiunkpe/s1/tmi/2006/jiunkpe_n_s_s1_2006_25401061_9696_gunungarta_chapter2.pdf (September 10, 2023)
- Wahyuni, S., & Cahyani, N. (2020). Penerapan Model Spiral Dalam Pengembangan Sistem Informasi Penjadwalan Produksi Berbasis Website (Studi Kasus: PT. Dinar Makmur Cikarang). *Informatics and Digital Expert (INDEX)*, 2(1).
- Yohanes, Antoni. (2014). “Penjadwalan Produksi Di Line B Menggunakan Metode Campbell_Dudek_Smith (CDS)”. *Jurnal Dinamika Teknik*, Vol. 8, No. 1, hal. 7-15.