

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
ABSTRAK	ix
ABSTRACT	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Penjadwalan	5
2.2 Aliran Penjadwalan <i>Flowshop</i>	8
2.3 <i>Make To Order</i>	10
2.4 Penjadwalan <i>Batch</i>	12
2.5 <i>Priority Dispatching Rule</i>	14
2.6 Algoritma Johnson	15
2.7 Algoritma Penjadwalan <i>Campbell, Dudek, Smith (CDS)</i>	15
2.8 Penelitian Terdahulu	17
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	19
3.1 Objek, Tempat, dan Waktu Penelitian	19

3.2	Metode Pengumpulan Data	19
3.3	Kerangka Penelitian	19
3.4	Pengolahan Data.....	21
3.5	Analisis Hasil	24
3.6	Kesimpulan dan Saran	24
BAB IV PENGOLAHAN DATA		25
4.1	Pengumpulan Data	25
4.1.1	Data pesanan	25
4.1.2	Jumlah mesin pada setiap stasiun kerja	25
4.1.3	Data waktu proses setiap produk pada setiap stasiun kerja	27
4.2	Pengolahan Data.....	29
4.2.1	Pembagian jumlah batch.....	29
4.2.2	Perhitungan <i>running</i>	32
4.2.3	Perhitungan frekuensi	36
4.2.4	Perhitungan jumlah waktu proses	40
4.2.5	Penjadwalan produksi menggunakan metode CDS	43
4.2.6	Penjadwalan EDD.....	54
4.2.7	Penjadwalan usulan.....	57
4.2.8	Perbandingan metode perusahaan dan metode usulan.....	59
4.3	Analisis Hasil	60
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		63
5.1	Kesimpulan.....	63
5.2	Saran	63
DAFTAR PUSTAKA		

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Iterasi dalam dua mesin.....	17
Tabel 2.2 Penelitian terdahulu.....	18
Tabel 4.1 Data pesanan bulan Februari 2023.....	25
Tabel 4.2 Data jumlah pekerja dan mesin.....	27
Tabel 4.3 Data waktu proses.....	27
Tabel 4.4 Pembagian jumlah <i>batch</i>	30
Tabel 4.5 Perhitungan <i>running</i>	34
Tabel 4.6 Perhitungan frekuensi.....	38
Tabel 4.7 Jumlah waktu proses.....	41
Tabel 4.8 Iterasi pertama 7 Februari 2023.....	44
Tabel 4.9 Total waktu proses iterasi pertama.....	44
Tabel 4.10 Iterasi kedua 7 Februari 2023.....	45
Tabel 4.11 Total waktu proses iterasi kedua.....	45
Tabel 4.12 Iterasi ketiga 7 Februari 2023.....	46
Tabel 4.13 Total waktu proses iterasi ketiga.....	46
Tabel 4.14 Iterasi keempat 7 Februari 2023.....	47
Tabel 4.15 Total waktu proses iterasi keempat.....	47
Tabel 4.16 Rangkuman nilai <i>makespan</i> setiap iterasi.....	48
Tabel 4.17 Penjadwalan CDS.....	50
Tabel 4.18 Rangkuman job terlambat CDS.....	54
Tabel 4.19 Penjadwalan ulang EDD.....	55
Tabel 4.20 Rangkuman <i>Job</i> terlambat EDD.....	57
Tabel 4.21 Penjadwalan usulan.....	58
Tabel 4.22 Perbandingan hasil penjadwalan metode perusahaan dan metode usulan	59
Tabel 4.23 Perbandingan biaya <i>outsourcing</i>	59

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 <i>Flow shop</i> murni.....	10
Gambar 2.2 <i>Flow shop</i> umum.....	10
Gambar 3.1 Kerangka Penelitian	20
Gambar 3.2 <i>Flowchart</i> Penjadwalan Produksi.....	23
Gambar 4.1 Flowchart proses pembuatan produk.....	26
Gambar 4.2 Keterangan Warna.....	49