

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	i
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
DAFTAR SINGKATAN/NOTASI	xi
ABSTRAK	xiii
ABSTRAC	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar belakang.....	1
1.2 Rumusan masalah	2
1.3 Batasan dan asumsi	3
1.4 Tujuan penelitian	3
1.5 Manfaat penelitian	3
1.6 Sistematika penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Persediaan	5
2.2 Jenis-jenis persediaan	5
2.3 Fungsi persediaan	7
2.4 Ongkos persediaan.....	8
2.4.1 Ongkos pembelian.....	8
2.4.2 Ongkos pengadaan	8
2.4.3 Ongkos simpan.....	9
2.4.4 Ongkos kekurangan.....	9

	2.4.5	Ongkos sistemik.....	9
2.5		Uji distribusi data.....	10
2.6		Peramalan.....	11
	2.6.1	Pola data.....	11
	2.6.2	<i>Time series</i>	13
	2.6.3	Perhitungan eror peramalan	15
2.7		Metode pengendalian persediaan secara statistik	16
	2.7.1	Klasifikasi metode SIC	16
	2.7.2	Solusi dengan model persediaan untuk kasus <i>joint replenishment</i>	17
2.8		Penelitian terdahulu	19
BAB III		METODOLOGI PENELITIAN.....	21
3.1		Objek penelitian	21
3.2		Pengumpulan data.....	21
3.3		Kerangka penelitian	21
3.4		Tahap pengolahan data	23
3.5		Analisis hasil.....	28
3.6		Kesimpulan dan saran.....	28
BAB IV		PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL	29
4.1		Pengumpulan data.....	29
	4.1.1	Data permintaan	29
	4.1.2	Data harga produk.....	29
	4.1.3	Data biaya persediaan	30
4.2		Pengolahan data	30
	4.2.1	Perhitungan uji distribusi normal.....	30
	4.2.2	Perhitungan periode pemesanan optimal dengan metode <i>joint replenishment</i>	32
	4.2.3	Menentukan kuantitas pemesanan berdasarkan nilai <i>T</i> optimal	36

4.2.4	Perbandingan metode usulan dengan metode perusahaan	37
4.2.5	Peramalan permintaan.....	37
4.2.6	Perhitungan periode pemesanan optimal dengan metode <i>joint replenishment</i>	39
4.2.7	Menentukan kuantitas pemesanan berdasarkan nilai <i>T</i> optimal periode selanjutnya	42
4.3	Analisis hasil.....	43
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN.....	45
5.1	Kesimpulan	45
5.2	Saran	45

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN