

DAFTAR PUSTAKA

- Adellia, A., & Safirin, M. T. (2023). Perancangan Meja Lipat Multifungsi yang Ergonomis Menggunakan Metode *Pahl and beitz* dan Value Engineering pada Mahasiswa Aktif di Daerah Ngawi. *JATI UNIK : Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 6(2), 26–37. <https://doi.org/10.30737/jatiunik.v6i2.3034>
- Andriani, M., & Subhan. (2016). Perancangan Peralatan Secara Ergonomi Untuk Meminimalkan Kelelahan Di Pabrik Kerupuk.
- Atmojo, E. B. T. (2020). Analisis *Nordic body map* Terhadap Proses Pekerjaan Penjemuran Kopi Oleh Petani Kopi. *Jurnal Valtech*, 3(1), 30–33.
- Aulia, R., Ginanjar, R., & Fathimah, A. (2019). Analisis Risiko Ergonomi Terhadap Keluhan Muculoskeletal Disorders (MSDs) Pada Pekerja Konveksi di Kelurahan Kebon Pedes Kota Bogor Tahun 2018. *Promotor*, 2(4), 301. <https://doi.org/10.32832/pro.v2i4.2243>
- Azizah, N., & Aribowo, B. (2019). Evaluasi Postur Kerja Dengan Pendekatan *Nordic body map* dan Rapid Body Assesment Untuk Mengurangi Resiko Cedera Pada Pekerja Di PT. Pertamina EP Asset 1 Jambi Field. *IENACO (Industrial Engineering National Conference) 7 2019*, 8–15.
- Bashori, H., & Umami, R. (2015). Analisa Waktu Baku Produksi Dompot Dengan Pendekatan Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Pada Cv. Xyz Di Pasuruan. *Sketsa Bisnis*, 2(1), 18–28. <https://doi.org/10.35891/jsb.v2i1.667>
- Erliana, C. I., Huda, L. N., & Matondang, A. R. (2015). Perbaikan Metode Kerja Pengantongan Semen Menggunakan Peta Tangan Kiri Dan Kanan. *Spektrum Industri*, 13(2), 217. <https://doi.org/10.12928/si.v13i2.2698>
- Firjatullah, G., Bakar, Y., & Yulius, N. (2022). Analisa Manual Handling Proses Penuangan Minyak Jelantah Dengan Metode Quick Exposure Check (QEC) Dan *Nordic body map* (NBM) Di Cv. Abs. 1–2. <https://ejurnal.bunghatta.ac.id/index.php/JFTI/article/view/21913>
- Harahap, P., Huda, L., & Pujangkoro, S. (2013). Analisis Ergonomi Redesain Meja Dan Kursi Siswa Sekolah Dasar. *Jurnal Teknik Industri USU*, 3(2), 38–44.
- Labudo, Y. (2013). Disiplin Kerja Dan Kompensasi Pengaruhnya

- Terhadapproduktivitas Karyawan. *Jurnal EMBA, Vol 1.1 No(3)*, 55–62.
- Laksmi Kusuma Wardani. (2003). Evaluasi Ergonomi Dalam Perancangan Desain. *Dimensi Interior*, 1(1), 61–73.
<http://puslit2.petra.ac.id/ejournal/index.php/int/article/view/16034>
- Nugraha, M. S. A., Ernawati, D., & Tranggono, T. (2020). Perancangan Kursi Mandi Multifungsi Ergonomis Bagi Manula Penderita Sakit Bagian Kaki Dan Punggung Menggunakan Pendekatan Pahl & Beitz. *Juminten*, 1(6), 73–84.
<https://doi.org/10.33005/juminten.v1i6.164>
- Rahdiana, N. (2017). Identifikasi Risiko Ergonomi Operator Mesin Potong Guillotine Dengan Metode *Nordic body map* (Studi Kasus di PT. XZY). *Industry Xplore*, 2(1), 1–12.
- Sulaiman, F., & Sari, Y. P. (2018). Analisis Postur Kerja Pekerja Proses Pengelasan Batu Akik dengan Metode REBA. *Jurnal Optimalisasi*, 1(1), 32–42.
- Susihono, W., & Prasetyo, W. (2012). Perbaikan Postur Kerja Untuk Mengurangi Keluhan Muskuloskeletal Dengan Pendekatan Metode OWAS (Studi Kasus Di UD. Rizki Ragil Jaya – Kota Cilegon). *Spektrum Industri: Jurnal Ilmiah Pengetahuan Dan Penerapan Teknik Industri*, 10(1), 69–81.
- Tambunan, M. M., Wahyuni, D., & Kristanto, J. (2018). Perancangan Fasilitas Kerja Di Bagian Produksi Pt. Xyz Dengan Menggunakan Macroergonomic Analysis and Design (Mead). *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 18(1), 4–8.
<https://doi.org/10.32734/jsti.v18i1.330>
- Wahyuningsih, S. (2019). Pengaruh Pelatihan dalam Meningkatkan Produktivitas Kerja Karyawan. *Jurnal Warta Edisi*, 60(April), 91–96.
- Widiasih, W., & Murnawan, H. (2016). Penyusunan Konsep untuk Perancangan Produk Pot Portable dengan Pendekatan Quality Function Deployment (QFD). *Teknik Industri*, 3(1), 76–85.
- Winata, E. K., & Suryadi, A. (2020). Perancangan Kursi Tunggu Yang Ergonomis Untuk Lansia Dengan Metode *Pahl and beitz* Pada Klinik XYZ Sidoarjo. In *Juminten : Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi* (Vol. 01, Issue 06).
- Zahra, S. F., & Prastawa, H. (2023). Analisis Keluhan Muskuloskeletal

Menggunakan Metode *Nordic body map* (Studi Kasus : Pekerja Area Muat PT Charoen Pokphand Indonesia Semarang). *Industrial Engineering Online Journal*, 12, 1–9.