

**PERANCANGAN FASILITAS KERJA PEMOLESAN
UNTUK MENINGKATKAN HASIL PRODUKSI
DENGAN METODE *PAHL AND BEITZ*
(Studi kasus di UMKM AN Aluminium, Yogyakarta)**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan dalam Memperoleh Gelar
Sarjana di Teknik Industri



Oleh:

**FARA ELSYA VIRA TOEKAN
122190061**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2023**

**DESIGN OF POLISHING WORK FACILITIES
TO INCREASE PRODUCTION RESULTS
USING THE PAHL AND BEITZ METHOD**
(Case Study: UMKM AN Aluminium, Yogyakarta)

AN UNDERGRADUATE THESIS

Submitted in Partial Fulfilment of the Requirements for the
Undergraduate Degree in Industrial Engineering



By

FARA ELSYA VIRA TOEKAN
122190061

**UNDERGRADUATE PROGRAM OF INDUSTRIAL ENGINEERING
INDUSTRIAL ENGINEERING DEPARTMENT
FACULTY OF INDUSTRIAL ENGINEERING
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2023**