

LEMBAR PERSETUJUAN

PENGARUH TEKANAN DAN KECEPATAN INJEKSI *HIGH PRESSURE*  
*DIE CASTING* TERHADAP KEKERASAN, POROSITAS, DAN  
STRUKTUR MIKRO PADUAN ALUMINIUM HD2

Oleh:

YANUAR RAMADHAN

116190029



Disusun untuk

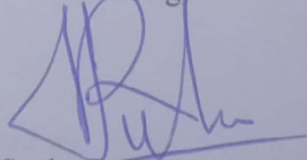
Program Studi Teknik Metalurgi

Jurusan Teknik Metalurgi

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta

Tanggal, 27 Desember 2023

Pembimbing



Muhammad Syukron, S.T., M.Eng., Ph.D.

NIP. 19810124 202012 1 001

**PENGARUH TEKANAN DAN KECEPATAN INJEKSI *HIGH PRESSURE*  
*DIE CASTING* TERHADAP KEKERASAN, POROSITAS, DAN  
STRUKTUR MIKRO PADUAN ALUMINIUM HD2**

Oleh:

YANUAR RAMADHAN

116190029

Telah dipertahankan di depan Penguji Ujian Akhir Program Studi  
Program Studi Teknik Metalurgi  
Jurusan Teknik Pertambangan  
Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta

Pada Tanggal: 27 Desember.....2023

**Penguji :**

1. Agris Setiawan, S.Pd. T, M.Eng  
(Ketua Penguji)
2. Ir. Sudaryanto, M.T  
(Anggota Penguji)
3. Ir. Dyah Probawati, M.T  
(Anggota Penguji)
4. Muhammad Syukron, S.T., M.Eng., Ph.D.  
(Anggota Penguji)

