

**PENGARUH TEKANAN DAN KECEPATAN INJEKSI *HIGH PRESSURE*
DIE CASTING TERHADAP KEKERASAN, POROSITAS, DAN
STRUKTUR MIKRO PADUAN ALUMINIUM HD2**

SKRIPSI

Oleh:
YANUAR RAMADHAN
116190029



**PROGRAM STUDI TEKNIK METALURGI
JURUSAN TEKNIK PERTAMBANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI MINERAL
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2023**