

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>HALAMAN JUDUL</b> .....	ii
<b>HALAMAN PERSETUJUAN PEMBIMBING</b> .....	iii
<b>HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI</b> .....	iv
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b> .....	v
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	vi
<b>MOTTO</b> .....	viii
<b>ABSTRAK</b> .....	ix
<b>ABSTRACT</b> .....	x
<b>DAFTAR ISI</b> .....	xi
<b>DAFTAR GRAFIK</b> .....	xiii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	xv
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	xvi
<b>DAFTAR SINGKATAN</b> .....	xvii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
A. Alasan Pemilihan Judul .....	1
B. Latar Belakang Masalah .....	2
C. Rumusan Masalah .....	7
D. Tinjauan Literatur .....	7
E. Kerangka Pemikiran .....	10
F. Metode Penelitian .....	24
G. Tujuan dan Manfaat Penelitian .....	27
H. Jangkauan Penelitian .....	27
I. Sistematika Penulisan .....	28
<b>BAB II PANDEMI COVID-19 DARI CINA KE AMERIKA SERIKAT</b> .....	29
A. Awal Mula dan Dampak Global Pandemi COVID-19 ..	29

B.	Kronologi dan Perkembangan Pandemi COVID-19 di Amerika Serikat .....	44
C.	Dampak Ekonomi Sosial Pandemi COVID-19 di Amerika Serikat .....	53
1.	Pertumbuhan Ekonomi Turun. ....	53
2.	Aktivitas Bisnis dan Komersial Terhenti .....	55
3.	Kesulitan Ekonomi .....	60
4.	Dampak Sosial.....	68
D.	Donald Trump dan Pandemi COVID-19 di Amerika Serikat .....	76
1.	Pandangan Donald Trump terhadap Pandemi COVID-19 .....	76
2.	Tindakan Donald Trump terhadap Pandemi COVID-19 .....	82
<b>BAB III</b>	<b>SEKURITISASI ISU PANDEMI COVID-19 OLEH JOE BIDEN .....</b>	<b>87</b>
A.	Joe Biden dan Konstruksi Pandemi COVID-19 sebagai Ancaman Keamanan .....	87
1.	Konstruksi melalui Ujaran Deklarasi .....	91
2.	Konstruksi melalui Ujaran Direktif .....	96
B.	Objek Referen Terancam dalam Pidato Joe Biden .....	102
1.	COVID-19 dan Keamanan Ekonomi.....	104
2.	COVID-19 dan Keamanan Kesehatan.....	108
3.	COVID-19 dan Ancaman terhadap Komunitas Etnis/Ras .....	111
C.	Resonansi Audiens Ketidakamanan Pandemi COVID-19 .....	116
1.	Resonansi VOA.....	117
2.	Resonansi ABC News.....	124
3.	Resonansi NPR.....	129
<b>BAB IV</b>	<b>RESPON PANDEMI COVID-19 DI AMERIKA SERIKAT .....</b>	<b>133</b>
A.	Respons Ekstraordinari Joe Biden terhadap Pandemi COVID-19.....	133
1.	Kebijakan Bergabung Kembali dalam Keanggotaan WHO .....	134
2.	Strategi Nasional Penanganan COVID-19 dan Kesiapsiagaan Pandemi .....	135
3.	Perintah Eksekutif .....	139
4.	Tanggapan Publik.....	144
<b>BAB V</b>	<b>KESIMPULAN .....</b>	<b>147</b>
	<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	