

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
ABSTRAK	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah.....	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Tahapan Penelitian.....	2
1.6. Manfaat Penelitian	4
1.7. Diagram Alir Metode Penelitian	5
BAB II TINJAUAN UMUM	6
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah.....	6
2.2. Iklim dan Curah Hujan.....	7
2.3. Keadaan Geologi.....	7
2.4. Kegiatan Penambangan.....	11
BAB III DASAR TEORI	14
3.1. Sifat Fisik Material	14
3.2. Metode Pemuatan	16
3.3. Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>).....	20
3.4. Faktor Pengisian Mangkuk (<i>Bucket Fill Factor</i>).....	21
3.5. Efisiensi Kerja	22
3.6. Produktivitas Alat Mekanis	22
3.7. Faktor Keserasian Kerja Alat (<i>Match Factor</i>)	23
BAB IV HASIL PENELITIAN	25
4.1 Tinjauan Terhadap Keadaan Lokasi Penambangan.....	25

4.2	Pola Pemuatan dan Metode Pemuatan	29
4.3	<i>Swell Factor</i> (Faktor Pengembangan).....	29
4.4	Bucket Fill Factor (Faktor Pengisian Mangkuk)	29
4.5	<i>Cycle Time</i> (Waktu Edar)	30
4.6	Kecepatan Alat Angkut	32
4.7	Target Produktivitas Aktual	32
4.8	Kemampuan Produksi Alat Mekanis.....	33
4.9	<i>Match Factor</i> (Faktor Keserasian)	35
4.10	Jumlah Ketersediaan <i>Unit</i> Alat Mekanis	35
4.11	Standard Parameter Operational	36
BAB V PEMBAHASAN		37
5.1.	Standarisasi <i>Working Geometry</i> Alat Muat dan Alat Angkut.....	37
5.2.	Kemampuan Produksi Alat Muat dan Alat Angkut	38
5.3.	Rekomendasi Penggunaan <i>Fleet</i>	41
BAB VI KESIMPULAN.....		43
6.1.	Kesimpulan	43
6.2.	Saran	44
DAFTAR PUSTAKA		46
LAMPIRAN.....		47