

DAFTAR ISI

	Halaman
TUGAS AKHIR	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR LAMPIRAN	xvii
ABSTRAK	xviii
<i>ABSTRACT</i>	xix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan dan Asumsi.....	3
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Alat Pertanian Tradisional	6
2.1.1 Pengertian Alat Pertanian.....	6
2.1.2 Pande Besi	6
2.1.3 Jenis Alat Pertanian	7
2.2 <i>Life Cycle Assessment (LCA)</i>	9
2.2.1 <i>Definisi Life Cycle Assessment (LCA)</i>	9
2.2.2 Standar <i>Life Cycle Assessment (LCA)</i>	11
2.2.3 <i>Goal and Scope Definition</i>	12
2.2.4 <i>Inventory Analysis</i>	12

2.2.5	<i>Impact Assessment</i>	13
2.2.6	<i>Interpretation</i>	14
2.3	<i>Software OpenLCA</i>	14
2.4	Neraca Massa.....	17
2.5	Neraca Energi	18
2.6	Konsumsi Energi.....	18
	2.6.1 Energi Listrik.....	18
	2.6.2 Energi Bahan Bakar.....	19
	2.6.3 <i>Eco-cost</i>	19
2.7	<i>Eco-Efficiency</i>	20
	2.7.1 <i>Eco-Efficiency Index</i> (EEI).....	21
	2.7.2 <i>Eco-Efficiency Ratio</i> (EER).....	21
2.8	Penelitian Terdahulu	22
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	24
3.1	Objek Penelitian.....	24
3.2	Jenis dan Metode Pengumpulan Data.....	24
3.3	Kerangka Penelitian	25
3.4	Pengolahan Data	26
3.5	Analisis Hasil.....	31
3.6	Kesimpulan dan Saran	32
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	33
4.1	Pengumpulan Data	33
	4.1.1 Profil Objek Penelitian	33
	4.1.2 Proses Produksi	34
	4.1.3 Kebutuhan Bahan Baku.....	37
4.2	Pengolahan Data	37
	4.2.1 Penggunaan Energi.....	37
	4.2.1.1 Penggunaan energi listrik.....	37
	4.2.1.2 Penggunaan bahan bakar.....	38

4.2.2	Neraca Massa	38
4.2.3	Neraca energi.....	40
4.2.4	Perhitungan <i>Life Cycle Assessment (LCA)</i>	40
4.2.4.1	<i>Goal and scope</i>	40
4.2.4.2	<i>Life Cycle Inventory (LCI)</i>	40
4.2.4.3	Perhitungan <i>Life Cycle Impact Assessment (LCIA)</i>	43
4.2.4.4	<i>Assessment life cycle impact</i> proses produksi kapak, bendo, dan sabit dengan metode CML-IA <i>Baseline</i>	50
4.2.4.5	<i>Assessment life cycle impact</i> proses produksi kapak, bendo dan sabit dengan metode <i>ReCipe Endpoint (H)</i>	54
4.3	Alternatif Perbaikan Sistem	59
4.3.1	Skenario satu	60
4.3.1.1	<i>Assessment life cycle impact</i> proses produksi kapak, bendo, dan sabit dengan metode CML-IA <i>Baseline</i>	60
4.3.1.2	<i>Assessment life cycle impact</i> proses produksi kapak, bendo dan sabit dengan metode <i>ReCipe Endpoint (H)</i>	65
4.3.2	Skenario dua	70
4.3.2.1	<i>Assessment life cycle impact</i> proses produksi kapak, bendo, dan sabit dengan metode CML-IA <i>Baseline</i>	72
4.3.2.2	<i>Assessment life cycle impact</i> proses produksi kapak, bendo dan sabit dengan metode <i>ReCipe Endpoint (H)</i>	76
4.3.3	Skenario tiga.....	81
4.3.3.1	<i>Assessment life cycle impact</i> proses produksi kapak, bendo, dan sabit dengan metode CML-IA <i>Baseline</i>	82
4.3.3.2	<i>Assessment life cycle impact</i> proses produksi kapak, bendo dan sabit dengan metode <i>ReCipe Endpoint (H)</i>	86
4.3.4	Skenario ke empat	91

4.3.4.1	<i>Assessment life cycle impact</i> proses produksi kapak, bendo, dan sabit dengan metode CML-IA <i>Baseline</i>	91
4.3.4.2	<i>Assessment life cycle impact</i> proses produksi kapak, bendo dan sabit dengan metode <i>ReCipe Endpoint</i> (H)	95
4.3.5	Skenario ke-lima.....	100
4.3.5.1	<i>Assessment life cycle impact</i> proses produksi kapak, bendo dan sabit dengan metode CML-IA <i>Baseline</i>	103
4.3.5.2	<i>Assessment life cycle impact</i> proses produksi kapak, bendo dan sabit dengan metode <i>ReCipe Endpoint</i> (H)	107
4.4	<i>Eco-efficiency</i>	112
4.4.1	<i>Eco-efficiency</i> produksi di UKM Pande Besi Marmin	112
4.4.2	<i>Eco-Efficiency</i> alternatif.....	119
4.5	Analisis Hasil.....	120
4.5.1	Analisis Hasil (<i>Interpretation</i>)	120
4.5.2	Analisis Hasil (<i>Interpretation</i>) Alternatif Perbaikan.....	124
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	127
5.1	Kesimpulan	127
5.2	Saran	127

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN