

## ABSTRAK

PT Adi Satria Abadi (ASA) Yogyakarta merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak pada bidang *leather and leather manufacturing*, dengan salah satu produk yang dihasilkannya yaitu *glove* atau sarung tangan. Dalam divisi gudang *finish*, terdapat 13 tenaga kerja yang harus dapat menyelesaikan target produksi sebanyak 100.000 – 115.000 lembar per bulan atau sekitar 600.000 *feet*<sup>2</sup>. Diketahui bahwa beban kerja yang dialami oleh tenaga kerjanya terlalu berat dan mengharapkan adanya penambahan tenaga kerja. Berdasarkan permasalahan tersebut, maka dilakukan penelitian untuk mengukur waktu normal sebagai dasar perhitungan beban kerja yang dialami tenaga kerja sehingga perusahaan dapat melakukan evaluasi serta memberikan kenyamanan bagi tenaga kerja dalam produktivitas kerja.

Penelitian ini menggunakan metode *Full Time Equivalent* (FTE). FTE merupakan sebuah metode untuk menganalisis beban kerja dengan cara mengukur lama waktu penyelesaian pekerjaan yang nantinya data waktu tersebut akan dikonversikan ke dalam indeks nilai FTE dengan tujuan menyederhanakan pengukuran waktu kerja dengan mengubah jam kerja ke jumlah orang atau *manpower* yang optimal untuk menyelesaikan pekerjaan. Metode ini digunakan untuk menyelesaikan banyak pekerjaan menggunakan waktu pekerjaan dibandingkan dengan waktu kerja efektif yang tersedia.

Berdasarkan hasil penelitian menunjukkan bahwa 3 stasiun kerja dari 5 stasiun kerja mengalami beban kerja berlebih atau *overload*, yaitu pengukuran, pendataan, dan *packing*. Alternatif yang terpilih adalah melakukan kerja lembur (*overtime*) tanpa penambahan tenaga kerja (*manpower*) dengan biaya tambahan yang dikeluarkan Rp 435.000/hari pada stasiun kerja pengukuran. Pada stasiun kerja pendataan dan stasiun kerja *packing* memiliki alternatif terpilih yang sama yaitu menambah *manpower* tanpa melakukan *overtime* dengan masing-masing pengeluaran Rp 3.372.000/bulan dan fasilitas pendukung sebesar Rp 2.300.000 untuk stasiun kerja pendataan serta Rp 6.744.000/bulan dan fasilitas pendukung sebesar Rp 800.000 untuk stasiun kerja *packing*.

**Kata kunci:** PT Adi Satria Abadi, Beban Kerja, Tenaga Kerja Optimal, Metode *Full Time Equivalent* (FTE)

## **ABSTRACT**

*PT Adi Satria Abadi (ASA) Yogyakarta is a manufacturing company operating in the field of leather and leather manufacturing, with one of its products being gloves. In the finishing warehouse division, there are 13 employees who are required to meet a production target of 100,000 – 115,000 sheets per month or approximately 600,000 square feet. It is known that the workload experienced by the employees is too heavy, and there is an expectation for additional manpower. Based on this issue, a study was conducted to measure the normal time as the basis for calculating the workload experienced by the employees so that the company can evaluate and provide comfort to the employees in terms of productivity.*

*This study used the Full Time Equivalent (FTE) method. FTE is a method for analyzing workload by measuring the time it takes to complete tasks, and this time data is later converted into FTE value indices with the aim of simplifying the measurement of working time by converting working hours into the optimal number of people or manpower required to complete the tasks. This method is used to complete multiple tasks using work time compared to the available effective working time.*

*Based on the research results, it shows that 3 out of 5 work stations experienced excessive workload or overload, namely measurement, data entry, and packing. The selected alternative is to do overtime without increasing manpower with additional costs of Rp 435,000/day at the measurement work station. At the data entry and packing work stations, the selected alternatives are the same, namely increasing manpower without overtime, with each expenditure of Rp 3,372,000/month and supporting facilities of Rp 2,300,000 for the data entry work station and Rp 6,744,000/month and supporting facilities of Rp 800,000 for the packing work station.*

**Keywords:** *PT Adi Satria Abadi, Workload, Optimal Manpower, Full Time Equivalent (FTE) Method*