

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME KARYA ILMIAH	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
ABSTRAK	xi
ABSTRACT	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Ruang Lingkup dan Batasan Masalah	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II KAJIAN PUSTAKA.....	5
2.1 <i>Supply Chain</i>	5
2.2 Risiko Rantai Pasok.....	6
2.3 <i>Failure Mode Affect Analysis</i>	7
2.4 Logika <i>Fuzzy</i>	12
2.4.1 Himpunan <i>fuzzy</i>	13
2.5 <i>Fuzzy FMEA</i>	15
2.6 <i>Technique for Order Preference by Similarity to Ideal Solution</i> ..	17
2.7 Penelitian Terdahulu.....	29

BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	21
3.1	Objek Penelitian	21
3.2	Pengumpulan Data.....	21
3.3	Kerangka Penelitian.....	22
3.4	Langkah-Langkah Pengolahan Data.....	24
3.5	Analisis Hasil.....	28
3.6	Kesimpulan dan Saran	28
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN.....	29
4.1	Pengumpulan Data	29
	4.1.1 Aktivitas primer rantai pasok <i>plywood</i>	29
	4.1.2 Anggota rantai pasok <i>plywood</i>	31
	4.1.3 Data identifikasi risiko rantai pasok <i>plywood</i>	32
	4.1.4 Data bobot kriteria	34
4.2	Pengolahan Data.....	36
	4.2.1 FMEA konvensional	36
	4.2.2 Penilaian prioritas risiko dengan <i>Fuzzy FMEA</i>	37
	4.2.3 Pemilihan keputusan mitigasi risiko rantai pasok <i>plywood</i> dengan <i>TOPSIS</i>	44
4.3	Analisis Hasil.....	48
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN.....	52
5.1	Kesimpulan.....	52
5.2	Saran	53

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Skala peringkat <i>severity</i>	8
Tabel 2.2	Skala peringkat <i>occurance</i>	9
Tabel 2.3	Skala peringkat <i>detection</i>	9
Tabel 2.4	Parameter fungsi keanggotaan variabel <i>input</i>	16
Tabel 2.5	Parameter fungsi keanggotaan variabel <i>output</i>	16
Tabel 2.6	Penelitian terdahulu	20
Tabel 4.1	Aktivitas primer rantai pasok <i>plywood</i>	29
Tabel 4.2	Identifikasi risiko rantai pasok <i>plywood</i>	32
Tabel 4.3	Nilai bobot kriteria	34
Tabel 4.4	Nilai <i>risk priority number</i>	36
Tabel 4.5	Peringkat FRPN rantai pasok <i>plywood</i>	43
Tabel 4.6	Hasil penilaian sub kriteria	45
Tabel 4.7	Matriks keputusan ternormalisasi.....	45
Tabel 4.8	Matriks keputusan ternormalisasi terbobot	46
Tabel 4.9	Solusi ideal positif dan negatif	47
Tabel 4.10	Jarak antara nilai terbobot setiap alternatif.....	47
Tabel 4.11	Nilai preferensi untuk setiap alternatif	48

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Kurva fungsi segitiga.....	14
Gambar 2.2	Kurva fungsi trapesium	14
Gambar 3.1	Kerangka Penelitian.....	22
Gambar 3.2	Kerangka Pengolahan Data	26
Gambar 4.1	Aliran rantai pasok <i>plywood</i>	32
Gambar 4.2	<i>Input severity</i>	39
Gambar 4.3	<i>Input occurance</i>	39
Gambar 4.4	<i>Input detection</i>	39
Gambar 4.5	<i>Output RPN</i>	41
Gambar 4.6	<i>Fuzzy rules</i>	42
Gambar 4.7	Defuzzyfikasi.....	42

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran A

Formulir kuisisioner penilaian bobot	LA-2
--	------

Lampiran B

Gambar 1	LB-2
Gambar 2	LB-2
Gambar 3	LB-3
Gambar 4	LB-3
Gambar 5	LB-4
Gambar 6	LB-4
Gambar 7	LB-5
Gambar 8	LB-5
Gambar 9	LB-6
Gambar 10	LB-6
Gambar 11	LB-7
Gambar 12	LB-7
Gambar 13	LB-8
Gambar 14	LB-8
Gambar 15	LB-9
Gambar 16	LB-9
Gambar 17	LB-10
Gambar 18	LB-10
Gambar 19	LB-11
Gambar 20	LB-11
Gambar 21	LB-12
Gambar 22	LB-12
Gambar 23	LB-13

Lampiran C

Tabel 1 <i>Fuzzy Rules</i>	LC-2
----------------------------------	------

Lampiran D

Tabel 2 Wawancara alternatif mitigasi risiko.....	LD-2
Tabel 3 Kriteria kemudahan atau ketersediaan.....	LD-2
Tabel 4 Kriteria keuntungan bagi perusahaan	LD-2
Tabel 5 Kriteria tingkat ketercapaian	LD-3
Tabel 6 Kriteria pengaruh pada sistem	LD-3

Lampiran E

Gambar 24	LE-2
Gambar 25	LE-2
Gambar 26	LE-3
Gambar 27	LE-3