

DAFTAR PUSTAKA

- Anggraini, D., Dewi, S. K., & Saputro, T. E. (2015). Aplikasi metode Taguchi untuk menurunkan tingkat kecacatan pada produk paving. *Jurnal Teknik Industri*, 16(1), 1-9.
- Aysa, D.A.Y, Siswanto. (2014). PDCA Sebagai Upaya Peningkatan Target Perusahaan Plant B Di PT X. *Jurnal Tirta*, Vol 2, No 2
- Balavendram, N. (1995). *Quality By Design: Taguchi Techniques For Industrial Experimentation*, New York: Prentice Hall
- Budhi, A.S. (2019). Perbaikan Kualitas Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Kaos (Studi Kasus di El Noss Sablonase, Yogyakarta). Retrieved from: http://192.168.36.203/libsys_digit_upnyk/pdf/web/viewer.html?file=../../digital/017233/1.-SKRIPSI-FULL.pdf
- Delvika, Y. (2018). Analisa Pengendalian Kualitas Refined Bleached Deodorized Palm Oil Dengan Menggunakan Metode Taguchi Pada PT. XYZ. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 20(1), 48-53.
- Hartono, M, 2000. Perancangan Kualitas Dengan Metode Taguchi, *Jurnal Bistek Politeknik Unibraw*, 8(12).
- Hartono, M, 2001. Quality by Design Dengan Metode Taguchi, Konsep Dan Perkembangannya, *Jurnal Industri Universitas Muhammadiyah Malang*.
- Hermawan, A., Arina, F., & Ferdinant, P. F. (2014). Usulan Penerapan Six Sigma dan Quality Loss Function (QLF) Untuk Mengurangi Variasi Berat Pada out sole merk A Jenis WR 996 BVD (Studi Kasus PT. XYZ). *Jurnal Teknik Industri Untirta*, 2(3).
- Kumar, R., Padhi, S. S., & Sarkar, A. (2019). *Supplier selection of an Indian heavy locomotive manufacturer: An integrated approach using Taguchi loss function, TOPSIS, and AHP*. *IIMB Management Review*, 31(1), 78-90.
- Kusuma, D. A., Talitha, T., & Setyaningrum, R. (2015). Pengendalian kualitas untuk mengurangi jumlah cacat produk dengan metode Quality Control Circle (QCC) pada PT. Restomart Cipta Usaha (PT. Nayati Group) Semarang. *Teknik Industri Universitas Dian Nuswantoro*.

- Liu, K., Xu, Z., Wang, X., Chen, Y., & Mao, X. D. (2020). *The application of quality control circle to improve the quality of samples: a SQUIRE-compliant quality-improving study. Medicine, 99*(21).
- MAHMUD, M. (2019). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE PDCA (Plan-Do-Check-Action) PADA PRODUK FRONT FENDER IPA DI PT. XYZ* (Doctoral dissertation, Universitas Mercu Buana).
- Nasir & Rio. (2017). *Teori dan Aplikasi Desain Eksperimen Taguchi*. Malang: UB Press.
- Nastiti, H. (2014). *Analisa Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Quality Control*. Jurnal Online Universitas Jendral Soedirman Vol 4, No 1
- Nasution, A. Y., & Yulianto, S. (2018). Implementasi Metode quality control circle untuk peningkatan kapasitas produksi propeller shaft di PT XYZ. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, 12*(1), 33-39.
- Norina, R., & Fauzi, I. (2021). Peningkatan Kualitas Jasa Pewarnaan Produk Celana Jeans dengan Penerapan Six Sigma & Eksperimen Taguchi Attribute Characteristic (Kasus CV. Ciharuman Laundry). *Jurnal Teknik: Media Pengembangan Ilmu dan Aplikasi Teknik, 20*(1), 52-62.
- Nurhidayat, M. (2022). Perbaikan Produk Cacat Air Minum Dalam Kemasan Dengan Menggunakan Metode *Statistical Process Control* Dan *Quality Loss Function* (studi Kasus Di Pt Narmada Awet Muda, Mataram, Ntb). Retrieved from: http://192.168.36.203/libsys_digit_upnvyk/pdf/web/viewer.html?file=../../digital/022084/6.Skripsi-Full-Muhammad-Nurhidayat-122180001.pdf
- Permatasari S.R, Setyanto N.W, Kusuma. (2014). Penerapan Metode Six Sigma Dengan Pendekatan Metode TAGUCHI Untuk Menurunkan Produk Cacat. *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri* Vol 2, No 1
- Puspita, R. (2014). Pengukuran Fungsi Rugi Kualitas (Quality Loss Function) Dari Metode Taguchi Pada PT. Oleochem & Soap Industri. *Jurnal Teknovasi: Jurnal Teknik dan Inovasi, 1*(1), 53-60.
- Riyanto, O. A. W. (2015). Implementasi metode quality control circle untuk menurunkan tingkat cacat pada produk alloy wheel. *Journal of engineering and management in industrial system, 3*(2).

- Soejanto, I. (2009). *Rekayasa Kualitas: Eksperimen dengan Teknik Taguchi*. Surabaya: Yayasan Humaniora.
- Soeseno, S. A., & Jamal, F. R. (2018). PENGARUH QUALITY CONTROL CIRCLE TERHADAP KINERJA KARYAWAN PADA PT ASTRA INTERNATIONAL TBK. *ESENSI: Jurnal Manajemen Bisnis*, 21(2), 107-118.
- Sudjana, S.H. (1994). *Desain dan Analisa Experimenten*. Edisi III. Bandung: Tarsito.
- Tarihoran, N., Siregar, K., Ishak, A. (2013). Analisa Pengendalian Kualitas Pada Proses Perebusan Dengan Menerapkan QCC (*Quality Control Circle*) Di PT. XYZ. *Jurnal Online Teknik Industri FT USU Vol 3, No.1*
- Wirawati, S. M., Syarifudin, A., & Fauzie, E. (2022). Mengurangi Produk Return Dengan Metode *Quality Control Circle* Dan *Quality Loss Function* di *Department Offset Packaging* PT. IKPP Serang. *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 3(3), 120-133.
- Wuryandari, T. (2009). *Metode Taguchi untuk Optimalisasi Produk pada Rancangan Faktorial*, Vol. 2, No. 2. Semarang: FMIPA UNDIP.
- YULIANTO, A. T. (2018). *Meminimalkan return customer dengan metode quality control circle dan quality loss fuction* (Doctoral dissertation, UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO).
- Zhong, X., Xiao, L. H., Wang, D. L., Yang, S. W., Mo, L. F., He, L. F., & Luo, X. F. (2020). *Impact of a quality control circle on the incidence of catheter-associated urinary tract infection: An interrupted time series analysis*. *American Journal of Infection Control*, 48(10), 1184-1188.