

DAFTAR PUSTAKA

- A Yli-Pentti. (2014). *Electroplating And Electroless Plating. Comprehensive Materials Processing*, Volume 4. Elsevier.
- Affanddy, Moh. Rizki. (2017). Perencanaan Strategi Pemasaran Perhiasan Imitasi Dengan Metode Analisis SWOT Dan *Analytical Hierarchy Process* (Studi Kasus: UD Aqila). Universitas Muhammadiyah Gresik. Jawa Timur.
- Amrulloh, Febrian dan Aisyah Endah Palupi. (2014). Pengaruh Tegangan Listrik Dan Jarak Elektroda Proses Pelapisan Nikel Krom Terhadap Karakteristik Baja ST 42. Jurusan Teknik Mesin Universitas Negeri Surabaya. Surabaya.
- Hartono, Mohammad., Hari Arbiantara Basuki., & Andi Sanata. (2019). Optimasi Kualitas Kekasaran Permukaan Proses Electroplating Material SS400 Menggunakan Metode Taguchi. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Jember. Jawa Timur.
- HR, Yuliani., Pria Gautama., & Sukma Abadi. (2016). Penentuan Kondisi Optimal *Electroplating* Emas Pada Baja Penjualan Kualitas Pelapisan. Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Ujung Pandang. Sulawesi Selatan.
- Nugroho, Priyo Dwi., Agus Makhrojan., & Agus Suprihadi. (2018). Pengaruh Tegangan Terhadap Kekerasan Lapisan Dengan *Electroplating* Tembaga Pada Plat Baja ST-37. D3 Teknik Mesin Politeknik Harapan Bersama Tegal. Jawa Tengah.
- Prasetyo, Yanuar Dwi. (2016). Pengaruh Variasi Tegangan Dalam Proses Elektroplating Seng Pada Baja API 5L Grade B Terhadap Ketahanan Korosi, Kekuatan Adhesi, Dan Ketebalan Lapisan. Jurusan Teknik Material Dan Metalurgi Institut Teknologi Sepuluh November. Surabaya.
- Purwanto dan Syamsul Huda. (2005). Teknologi Industri Elektroplating. Universitas Diponegoro Semarang. Jawa Tengah.
- Putra, Dhiemas Rivaldy., Akhmad Afandi., & Ichlas Wahid. (2020). Analisis Pengaruh Variasi Waktu Dan Tegangan Pada Proses *Eelectroplating* Warna

- Gold* (Emas) Terhadap Ketebalan Dan Kekerasan Pada Baja Karbon. Teknik Mesin Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya. Surabaya.
- Sampurno, Hadi Joko. (2007). Analisis Pengujian Kekasaran pada Alat Ukur Kekasaran Permukaan (*Surface Roughness Tester*) yang Menggunakan Sensor *Accelerometer*. Universitas Brawijaya. Malang.
- Saputra, Adi. (2023). Pengaruh Variasi Waktu Pelapisan Pada Proses Elektroplating Baja AISI 1020 Yang Dilapisi Krom Dan Nikel Terhadap Uji Kekasaran Permukaan Dan Uji Kekerasan. Jurusan Teknik Mesin Universitas Lampung. Bandar Lampung.
- Setiawan, Joni., Istihanah Nurul Eskani., & Euis Laela. (2019). Penilaian Kebutuhan Standar Perhiasan Imitasi. Balai Besar Kerajinan Dan Batik – Kementerian Perindustrian.
- Siregar, Fridayuni Lestari. (2010). Pengaruh Keasaman (pH), Waktu Terhadap Tebal Lapisan Dan Kecerahan Permukaan Pada Pelapisan Emas Terhadap Tembaga. Program Pascasarjana Fakultas Matematika Dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Sumatera Utara. Sumatera Utara.
- Suarsana, I Ketut. (2008). Pengaruh Waktu Pelapisan Nikel Pada Tembaga Dalam Pelapisan Khrom Dekoratif Terhadap Tingkat Kecerahan Dan Ketebalan Lapisan. Jurusan Teknik Mesin Universitas Udayana. Bali.
- Suarsana, K., I M Astika., & D.N.K Putra Negara. (2019). Efek Tegangan Listrik Dan Waktu Proses Elektroplating Krom Keras Terhadap Tebal Lapisan. Jurusan Teknik Mesin Universitas Udayana. Bali.
- Sumual, Hendro Maxwell. (2012). Optimasi Pelapisan Tembaga Nikel Dan Krom Dekoratif Pada Aluminium Dengan Metode Elektroplating. Fakultas Teknik Universitas Negeri Manado. Sulawesi Utara.
- Suwardi, Dedi. (2017). Pengaruh Elektroplating Nikel Dengan Variasi Waktu Pelapisan 30, 60, 90, 120, 150 Menit Terhadap Kekasaran Permukaan, Titik Luluh Kekuatan Tarik Maksimum Baja Karbon. Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhamadiyah Surakarta. Jawa Tengah.

- Tauvana, Ade Irvan. (2016). Pengaruh Variasi Tegangan Dan Waktu Pelapisan Terhadap Kekilapan, Kekerasan Dan Kekasaran Permukaan Aluminium. Politeknik Enjining Indorama Purwakarta. Jawa Barat.
- Yerikho et al. 2013. Optimalisasi Variasi Tegangan dan Waktu Terhadap Ketebalan Dan Adhesivitas Lapisan Pada Plat Baja Karbon Rendah Dengan Proses *Electroplating* Menggunakan Pelapis Nikel. Jurnal Teknik Mesin ROTASI Universitas Diponegoro. Vol 14: 23 – 27. Jawa Tengah.
- Yusmanto, Aditia Dwi. (2018). Pengaruh Jarak Anoda Katoda Dan Lama Waktu Pelapisan Proses Elektroplating Nikel Terhadap Kekerasan Dan Ketebalan Lapisan Material Baja AISI 304. Pendidikan Teknik Mesin Universitas Negeri Semarang. Jawa Tengah.
- Wibawa, Lasinta Ari Nendra dan Wahyu Purwo Raharjo Bambang Kusharjanta. (2013). Pengaruh Variasi Tegangan Dan Waktu Pelapisan Pada Proses Elektroplating Baja Karbon Rendah Dengan Pelapis Seng Terhadap Ketebalan Dan Laju Korosi. Jurusan Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret. Surakarta.