

HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

**OPTIMASI PARAMETER PROSES PRODUKSI BATIK CAP
TERHADAP KETAHANAN LUNTUR WARNA
DENGAN METODE TAGUCHI**

(Studi Kasus di UMKM Batik Sekar Idaman, Sleman)

Oleh

Kevin Rosyana

122190041

Telah disetujui dan disahkan
pada tanggal: 20-9-2023

Dosen Pembimbing



Dr. Sadi, S.T., M.T.
NIP. 197103132021211002

Mengetahui
Ketua Jurusan Teknik Industri
Fakultas Teknik Industri
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta



Dr. Sadi, S.T., M.T.
NIP. 197103132021211002