

## DAFTAR PUSTAKA

- Ainun, H. G. (2020). Perencanaan Peningkatan Efektivitas Mesin Menggunakan Metode *Overall Resource Effectiveness* (ORE) (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Malang).
- Aprianto, T., Setiawan, I., & Purba, H. H. (2021). Implementasi metode *Failure Mode and Effect Analysis* pada Industri di Asia—Kajian Literature. *Matrik: Jurnal Manajemen dan Teknik Industri Produksi*, 21(2), 165-174.
- Eswaramurthi, K. G., & Mohanram, P. V. (2013). *Improvement of manufacturing performance measurement system and evaluation of overall resource effectiveness. American Journal of Applied Sciences*, 10(2), 131-138.
- Faizah, M. N. (2022). Peningkatan Efektivitas Sumber Daya Pada Proses Pemompaan Menggunakan Metode *Overall Resource Effectiveness* (ORE) Dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Malang).
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan kualitas produk keraton luxury di PT. X dengan menggunakan metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) dan *Fault Tree Analysis* (FTA). *Reka Integra*, 3(3).
- Husen, N. A. (2021). Analisis Risiko Kerja Dengan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA)(Studi Kasus: Ud. Pusat Furniture).
- Ishikawa, K. (1986). *Guide to quality control. Tokyo, Japan: Asian Productivity Organization*.
- Mentari, D., Lie, D., Efendi., & Sherly. (2017). Analisis Pelaksanaan Kegiatan Pemeliharaan (*Maintenance*) Terhadap Kualitas Produk Pada Cv Green Perkasa Pematangsiantar. *Maker: Jurnal Manajemen*, 3(1), 40-48.
- Nursubiyantoro, E., Puryani, P., & Rozaq, M. I. (2016). *Implementasi total productive maintenance* (TPM) dalam penerapan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). *Opsi*, 9(01), 24-32.
- Rohani, Q. A., & Suhartini, S. (2021, March). Analisis Kecelakaan Kerja Dengan Menggunakan Metode *Risk Priority Number*, Diagram Pareto, *Fishbone*, *Five Whys Analysis*. In *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan* (Vol. 1, No. 1, pp. 136-143).

- Purba, H. 2008. Diagram Fishbone dari Ishikawa. Retrieved from <http://hardipurba.com/2008/09/25/diagram-fishbone-dari-ishikawa.html>. Diakses Tanggal 6 April 2023
- Priyanta, Dwi dkk. 2008. “Implementasi *Total Productive Maintenance* dengan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Untuk Menentukan *Maintenance Strategy* pada Mesin Tube Mill 303 (Studi Kasus PT. Spindo Unit III)”. *Journal Department of Marine Engineering Sepuluh Nopember Institute of Technology*. Surabaya.
- Saputro, I., Rimawan, E., Sabaruddin, A., & Abadi, W. (2020). *Performance Measurement Analysis of Injection Molding Machine JSW J450AD Using Methods Overall Effectiveness (OEE) And Failure Mode Effect Analysis (FMEA) In The Plastics Industry*.
- Simanjuntak, A. W. P. (2020). Studi Penerapan *Total Productive Maintenance* (TPM) untuk Peningkatan Efisiensi Pada Pupuk Organik PT. Agro Energi Indonesia.
- Situngkir, D. I. (2019). Pengaplikasian FMEA untuk mendukung pemilihan strategi pemeliharaan pada paper machine. *FLYWHEEL: Jurnal Teknik Mesin Untirta*, 1(1), 39-43.
- Suhaeri, S. (2017). Analisa Pengendalian Kualitas Jumbo Roll Dengan Menggunakan Metode FTA (*Fault Tree Analysis*) Dan FMEA (*Failure Mode And Effect Analysis*) Di PT. Indah Kiat Pulp & Paper, Tbk (Doctoral Dissertation, Universitas Marcu Buana).
- Widiatma, F. (2018). Analisa Efektivitas Pada Unit Pengolahan Pupuk Berdasarkan *Overall Resource Effectiveness* (ORE)(PT. MRI) (*Doctoral dissertation*, University of Muhammadiyah Malang).