

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
ABSTRAK	x
BAB I PROFIL PERUSAHAAN DAN SISTEM PRODUKSI.....	1
1.1 Sejarah Perusahaan.....	1
1.2 Lokasi PT. Petrokimia Gresik	4
1.3 Unit Produksi.....	6
1.3.1 Unit Produksi I (Unit Pupuk Nitrogen).....	7
1.3.2 Unit Produksi II (Unit Pupuk Phospat)	8
1.3.3 Unit Produksi III (Unit Asam Fosfat)	10
1.4 Sistem Produksi Ammonium Sulfat (ZA I).....	11
1.4.1 Bahan Baku	11
1.4.2 Bahan Penunjang.....	12
1.4.3 Produk	13
1.4.4 Proses Pembuatan Ammonium Sulfat (ZA).....	13
1.4.5 Spesifikasi Alat di Pabrik ZA I	17
1.5 Utilitas	28
1.5.1 Unit Penyediaan Air.....	29
1.5.2 GTG (Gas Turbin Generator).....	30
1.5.3 Unit Penyedia Steam	31
BAB II TUGAS KHUSUS	33
2.1 Latar Belakang	33
2.2 Rumusan Masalah	34
2.3 Tujuan.....	34
2.4 Manfaat.....	34

2.5	Tinjauan pustaka.....	34
2.5.1	Pengeringan.....	34
2.5.2	Mekanisme Pengeringan	35
2.5.3	Jenis – jenis pengering	37
2.5.4	Rotary Dryer M-302 di pabrik ZA I.....	38
2.5.5	Neraca massa, Neraca panas, dan Efisiensi thermal	41
2.6	Metodologi	43
2.6.1	Cara Memperoleh Data	43
2.6.2	Cara Mengolah Data	46
2.7	Hasil Pengolahan Data dan Pembahasan.....	46
2.7.1	Neraca massa <i>rotary dryer</i> M-302	47
2.7.2	Neraca panas <i>rotary dryer</i> M-302.....	49
2.7.3	Efisiensi thermal <i>rotary dryer</i> M-302	51
BAB III PENUTUP		52
3.1	Kesimpulan.....	53
DAFTAR PUSTAKA		54
LAMPIRAN.....		55