

PERANCANGAN ULANG OPTIMASI PROSES *SIZING*
DENGAN METODE TAGUCHI DAN *GREY RELATIONAL*
***ANALYSIS (GRA)* UNTUK MENGHASILKAN BENANG**
LUSI DENGAN DAYA TENUN KUAT
(Studi kasus di PT Primissima, Sleman)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan dalam Memperoleh Gelar
Sarjana di Teknik Industri



Oleh

WAHYU KARTIKA

122190101

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2023

**PERANCANGAN ULANG OPTIMASI PROSES *SIZING*
DENGAN METODE TAGUCHI DAN *GREY RELATIONAL*
ANALYSIS (GRA) UNTUK MENGHASILKAN BENANG
LUSI DENGAN DAYA TENUN KUAT
(Studi kasus di PT Primissima, Sleman)**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan dalam Memperoleh Gelar
Sarjana di Teknik Industri



Oleh

WAHYU KARTIKA

122190101

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2023**

**REDESIGN OF SIZING PROCESS OPTIMIZATION
USING TAGUCHI AND GRAY RELATIONAL ANALYSIS
(GRA) METHODS TO PRODUCE WARP YARN WITH
STRONG WEAVING ABILITY**

(Case Study at Primissima, Yogyakarta)

AN UNDERGRADUATE THESIS

Submitted in Partial Fullment of The Requirement for The Undergraduate in
Industrial Engineering



By:

WAHYU KARTIKA

122190101

**UNDERGRADUATE PROGRAM OF INDUSTRIAL ENGINEERING
INDUSTRIAL ENGINEERING DEPARTEMENT
FACULTY OF INDUSTRIAL ENGINEERING
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA**

2023