

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
BAB	
I. PENDAHULUAN	
1.1 Latar belakang	1
1.2 Perumusan masalah.....	1
1.3 Tujuan penelitian.....	1
1.4 Batasan masalah	2
1.5 Metodologi penelitian.....	2
1.6 Hasil yang diharapkan.....	2
II. TINJAUAN UMUM	
2.1 Kesampaian daerah dan lokasi pabrik peremuk	3
2.2 Topografi.....	3
2.3 Karakteristik batuan andesit.....	4
2.4 Curah hujan	4
2.5 Pabrik peremuk batu andesit	5
2.6 Pengadaan bahan baku.....	5
2.7 Pengumpan	5
2.8 Peremuk	5
2.9 Sasaran produksi.....	6
III. DASAR TEORI	
3.1 Alat pengumpan ke hopper	7
3.2 Hopper.....	7
3.3 feeder.....	8
3.4 Crusher.....	8
3.5 Ayakan (screen).....	11
3.6 Ban berjalan (belt Conveyor).....	13
3.7 Waktu kerja efektif	16
3.8 Sampling dan cara pengambilan contoh	17
IV. PENGAMBILAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1 Kondisi material umpan	18

4.2	Peralatan pabrik peremuk.....	18
4.3	Waktu kerja	20
4.4	Proses Produksi	21
4.5	Pengambilan conto batu andesit.....	21
4.6	Produksi unit peremuk batu	27
4.7	Nisbah produksi	29
4.8	Kesediaan rangkaian alat peremuk.....	29
V. PEMBAHASAN		
5.1	Penilaian teknis unit peremuk	31
5.2	Penilaian terhadap peralatan pendukung	33
5.3	Upaya perbaikan.....	34
VI. KESIMPULAN DAN SARAN		
6.1	Kesimpulan	45
6.2	Saran.....	46
DAFTAR PUSTAKA		47
LAMPIRAN.....		48

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Halaman
A. PERHITUNGAN DENSITAS BATU ANDESIT	48
B. PERHITUNGAN HARI DAN CURAH HUJAN	50
C. PERHITUNGAN KAPASITAS PENAMPUNG UMPAN	51
D. SPESIFIKASI ALAT.....	52
E. PERHITUNGAN KAPASITAS DESAIN, KAPASITAS NYATA DAN EFEKTIFITAS ALAT PEREMUK RAHANG	55
F. PERHITUNGAN WAKTU KERJA EFEKTIF	58
G. PERHITUNGAN KAPASITAS TEORITIS DAN KAPASITAS NYATA BAN BERJALAN	59
H. HASIL PENGAMBILAN CONTO PADA BAN BERJALAN	65
I. PERHITUNGAN EFEKTIFITAS PENGUMPAN	71
J. PERHITUNGAN KESEDIAAN ALAT	72
K. KAPASITAS DAN EFEKTIFITAS AYAKAN.....	82
L. PENAMBAHAN JUMLAH UMPAN DAN PERHITUNGAN EFEKTIFITAS UNIT PEREMUK SETELAH PERBAIKAN	90
M. PERHITUNGAN KAPASITAS NYATA, EFEKTIFITAS DAN NISBAH REDUKSI UNIT PEREMUK SETELAH PERBAIKAN.....	91
N. PERHITUNGAN NISBAH REDUKSI	96
O. PERHITUNGAN PERBAIKAN WAKTU KERJA EFEKTIF	98
P. PERHITUNGAN PRODUKSI DARI KOMBINASI PERBAIKAN	99
Q. PERHITUNGAN BEBAN SIRKULASI DAN NISBAH BEBAN SIRKULASI	100

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1 Peta lokasi daerah penelitian.....	3
2.2. Grafik curah hujan rata-rata per tahun 2001 – 2006	4
2.3 Grafik curah hujan rata-rata per bulan tahun 2001 – 2006	4
4.1 Tahapan kerja pabrik peremuk.....	23
5.1 Tahapan kerja pabrik peremuk sesudah perbaikan 2.....	40

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
3.1 Luas penampang melintang material pada ban berjalan.....	14
3.2 Sudut kemiringan material yang diangkut	15
3.3 Konstanta yang dipengaruhi oleh kemiringan ban berjalan.....	15
4.1 Distribusi ukuran umpan.....	18
4.2 Waktu rata-rata hambaran kerja.....	20
4.3 Distribusi produk Jaw crusher I close setting 50mm.....	24
4.4 Distribusi produk Jaw crusher II close setting 35mm.....	24
4.5 Distribusi umpan Jaw crusher III.....	25
4.6 Distribusi produk Jaw crusher III close setting 20.....	25
4.7 Distribusi ukuran deck I deck I opening 20mm.....	25
4.8 Oversize deck I opening 20mm	26
4.9 Undersize deck I opening 20mm	26
4.10 Distribusi ukuran umpan deck II opening 20mm.....	26
4.11 Oversize deck II opening 5mm (produk -20mm +5mm).....	27
4.12 Undersize deck II opening 5mm (produk -5mm).....	27
4.13 Penilaian hasil kerja ban berjalan.....	29
4.14 Nilai nisbah reduksi.....	29
4.15 kesediaan alat pada pabrik peremuk.....	30
5.1 Penilaian teknis ban berjalan.....	34
5.2 Penilaian alat peremuk jaw crusher setelah penambahan umpan	35
5.3 Distribusi produk jaw crusher I setelah perbaikan.....	36
5.4 Distribusi produk jaw crusher II setelah perbaikan.....	36
5.5 Distribusi umpan jaw crusher III setelah perbaikan.....	36
5.6 Distribusi produk jaw crusher III setelah perbaikan.....	37
5.7 Distribusi umpan screen deck I setelah perbaikan.....	37

5.8	Oversize deck I setelah perbaikan.....	38
5.9	Undersize deck I setelah perbaikan.....	38
5.10	Distribusi umpan screen deck II setelah perbaikan.....	38
5.11	Oversize deck II setelah perbaikan.....	38
5.12	Undersize deck II setelah perbaikan.....	38
5.13	Distribusi produk jaw crusher I setelah perbaikan 2.....	41
5.14	Distribusi umpan jaw crusher II setelah perbaikan 2.....	41
5.15	Distribusi produk jaw crusher II setelah perbaikan close setting 25mm.....	41
5.16	Distribusi ukuran umpan screen deck I perbaikan 2.....	42
5.17	Oversize deck I setelah perbaikan 2.....	42
5.18	Undersize deck I setelah perbaikan 2.....	42
5.19	Distirbusi umpan screen deck 2 perbaikan 2.....	43
5.20	Oversize deck II setelah perbaikan 2.....	43
5.21	Undersize deck II setelah perbaikan 2.....	43
5.22.	Jumlah produksi alternatif 3.....	44
5.23.	Jumlah produksi setelah upaya kombinasi perbaikan.....	44