

DAFTAR PUSTAKA

- Cholifaturochmah, C., Widyaningrum, D., & Jufriyanto, M. (2022). Upaya Mengurangi Waste Pada Produksi Kerudung Dengan Penerapan Metode Lean Six Sigma Di UMKM Arryna Raya. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 9(1), 37-45
- Evans, J., & William, M. (2007). *An Introduction to Six Sigma & Process Improvement* (Pengantar Six Sigma). Jakarta: Penerbit Salemba Empat.
- Fandy Tjiptono. (2015). Strategi Pemasaran, Edisi 4, Andi Offset, Yogyakarta.
- Gaspersz, V. (2002). "Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi Dengan ISO 9001:2000, MBNQA, Dan HACCP," PT Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Gazperz, V. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries: Strategi Dramatik Reduksi Cacat/Kesalahan, Biaya, Inventori, dan Lead Time dalam Waktu Kurang dari 6 Bulan*. Gramedia Pustaka Utama. <http://www.vincentgaspersz.com/pubs/lean-six-sigma-for-manufacturing-and-service-industries-strategi-dramatik-reduksi-cacat-kesalahan-biaya-inventori-dan-lead-time-dalam-waktu-kurang-dari-6-bulan/>.
- Gaspersz, V., & Fontana, A. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Bogor: Vinchristo Publication.
- Heizer, J, dan B. Render. (2017). Manajemen Operasi: Manajemen Keberlangsungan Dan Rantai Pasokan. Edisi 11. Jakarta: Salemba Empat.
- Khannan, M.S.A., & Haryono. 2015. Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT. Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, Vol. 4, No. 1.
- Munandar, A., & Permana, D. S. (2020). Analisis Waste Produksi Celana Dengan Metode *Lean Six Sigma* Pada Area Sewing Line 5 Di PT. XYZ. *Rekayasa Industri dan Mesin (ReTIMS)*, 1(2), 89-95.

- Munawaroh, A., & Singgih, M. L. (2017). Reduksi Produk Cacat pada Produksi Benang dengan Pendekatan Metode Lean Six Sigma. *Jurnal Teknik ITS*, 6(2), F285-F290.
- Nugroho, C. L., Winarni, W., & Parwati, C. I. (2019). Pengurangan *Waste* Dengan Pendekatan *Lean Thinking* Dan Metode *Six Sigma* Untuk Peningkatan Kualitas Produk Buku Di PT Mulia Baru Yogyakarta. *Jurnal Rekayasa*, 7(1), 8-16.
- Pande, Peter S., Robert P. Neuman, dan Roland R. Cavanagh, (2002), *The Six Sigma Way – Bagaimana GE, Motorola, dan Perusahaan Terkenal Lainnya Mengasah Kinerja Mereka*, Yogyakarta: Penerbit Andi.
- Pujawan, I.N and Geraldin, L.H. (2009). House of Risk: *A Model For Proactive Supply Chain Risk Management*. *Business Process Managemant Journal*. 15. 953-967.
- Rawabdeh, I. A. (2005). *A model for the assessment of waste in job shop environments*. *International Journal of Operations & Production Management*, 25 (8): 800- 822.
- Romadhani, F., Mahbubah, N., & Kurniawan, M. D. (2021). Implementasi Metode *Lean Six Sigma* Guna Mengeliminasi *Defect* Pada Proses Produksi Purified Gypsum Di PT. AAA. *Radial: Jurnal Peradaban Sains, Rekayasa dan Teknologi*, 9(2), 89-103.
- Rumondang, F. I., Widaningrum, S., & Suryadhini, P. P. (2014). Minimasi Waste Defect pada Workstation Cutting dan Sewing di PT Eksonindo Multi Product Industry dengan Pendekatan Lean Six Sigma. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, 1(02), 41-47.
- Shingo, Shigeo. (1990). *A Study of the Toyota Production System*. USA: Andrew P.Dillon Productivity Press.
- Wibowo, S. A., Parwati, C. I., & Rif'ah, M. I. (2021). Analisis Kinerja Dan Minimasi *Waste* Proses Produksi Gula Semut Menggunakan Metode *Lean Six Sigma*. *Industrial Engineering Journal of the University of Sarjanawiyata Tamansiswa*, 5(1), 48-57.
- Yunita, N., & Adi, P. (2019). Identifikasi Proses Produksi Komponen *Guide* dengan Metode DMAIC pada *Supplier* PT. X (Vol. 7, Issue 1).