

## DAFTAR PUSTAKA

- Ariani, D. W. (2003). *Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Kuantitatif dalam Manajemen Kualitas)*.
- Azzahra, A. G., Herwanto, D., Khan, S. P., Ayuningtyas, S. M., Rohmah, W., & Vindari, Z. I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Lean Six Sigma Pada Part Arm Rear Break KYEA di PT Ciptaunggul Karya Abadi. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(1), 4239–4250. <https://doi.org/10.32672/jse.v8i1.5521>
- Didiharyono, D., Marsal, M., & Bakhtiar, B. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six-Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia, Kota Palopo. *Sainsmat: Jurnal Ilmiah Ilmu Pengetahuan Alam*, 7(2), 163. <https://doi.org/10.35580/sainsmat7273702018>
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001:2000, MBNQA, dan HACCP*. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2005). *Total Quality Management*. PT Gramedia Pustaka Utama.
- Hanifah, P. S. K., & Iftadi, I. (2022). Penerapan Metode Six Sigma dan Failure Mode Effect Analysis untuk Perbaikan Pengendalian Kualitas Produksi Gula. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 90–98. <https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4655>
- Heizer, Jay & Render, B. (2013). *Operation Management-Manajemen Operasi* (Edisi 11). Salemba Empat.
- Khomah, I., & Rahayu, E. S. (2015). Aplikasi Peta Kendali p sebagai Pengendalian Kualitas Karet di PTPN IX Batujamus/Kerjoarum. *AGRARIS: Journal of Agribusiness and Rural Development Research*, 1(1), 12–24. <https://doi.org/10.18196/agr.113>
- Kurnianto, D. K., & Setyanto, H. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan Metode Six Sigma di PT. ZYX. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC 2021 26-27 Juli 2021*, D09.1-D09.12.
- Manan, A., Handika, F. S., & Nalhadi, A. (2018). Usulan Pengendalian Kualitas Produksi Benang Carded dengan Metode Six Sigma. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 4(1), 38. <https://doi.org/10.30656/intech.v4i1.856>
- Munzir, D. A. K. and T. (2018). Analisis Defect Rate Pengelasan Dan Penanggulangannya Dengan Metode Six Sigma Dan Fmea Di Pt. Profab Indonesia. *J. Dimens*, 7(1), 162–174.

- Musfiroh, Y. H. and I. (2020). Ishikawa Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) sebagai Metode yang Sering Digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri. *Maj. Farmasetika*, 6(1).
- Octavia, M., & Noya, S. (2019). Penerapan Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Jumlah Produk Cacat Pada Proses Produksi Di Pt. Rukun Citra Abadi. *Spektrum Industri*, 17(2), 191. <https://doi.org/10.12928/si.v17i2.13560>
- Purnomo, D., & Pujiono, A. (2022). *Ekonomi Teknik pada Bengkel Pemesinan dan Las (Studi Kasus Bengkel Las "Sumber Rejeki" Kota Pekalongan)*. 18, 13–28.
- Puspita, R. (2014). Pengukuran Fungsi Rugi Kualitas (Quality Loss Function) Dari Metode Taguchi Pada Pt. Oleochem & Soap Industri. *Journal Teknovasi*, 01(1), 53–60.
- Reza, M. (2022). *Pengendalian Kualitas pada Proses Produksi Sarung Tangan di Departemen Printing menggunakan Metode Six Sigma dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. UPN Veteran Yogyakarta.
- Sekarwangi, R., & Pramestari, D. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas dengan Metode Statistical Quality Control di PT. Sunstar Engineering Indonesia. *IKRAITH-TEKNOLOGI*, 7 No 1. <https://journals.upi-yai.ac.id/index.php/ikraith-teknologi/issue/archive>
- Soemohadiwidjojo, T. A. (2017). *Six Sigma : Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Raih Asa Sukses.
- Sucipto, S., Prima Sulistyowati, D., & Anggarini, S. (2017). Pengendalian Kualitas Pengalengan Jamur dengan Metode Six Sigma di PT Y, Pasuruan, Jawa Timur. *Industria: Jurnal Teknologi Dan Manajemen Agroindustri*, 6(1), 1–7. <https://doi.org/10.21776/ub.industria.2017.006.01.1>
- Supoyo, F. R., & Darajatun, R. A. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Defect Parking Brake dengan Metode FMEA di PT XYZ*. VIII(1), 4438–4444.
- Tannady. (2015). *Pengendalian Kualitas*. Graha Ilmu.
- Tjiptono, F. (2008). *Strategi Pemasaran (III)*. CV. Andi Offset.
- Putri, N.T., & Putera, A.N. (2022). *Studi Kelayakan Bisnis Praktis: Konsep Dan Aplikasi*. Padang. Andalas University Press.
- Wahyuni, H.C., Sulistiyowati, W. & Khamim, M. (2015). *Pengendalian kualitas : aplikasi pada industri jasa dan manufaktur dengan Lean, Six Sigma dan Servqual*. Graha Ilmu.
- Weckenmann, A., Akkasoglu, G., & Werner, T. (2015). Quality management –

history and trends. *The TQM Journal*, 27 No. 3, 281–293.  
<https://doi.org/10.1108/TQM-11-2013-0125>

Widyarto, W.O., Dwiputra, G. A., & Kristiantoro, Y. (2015). Penerapan Konsep Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dalam Pengendalian Kualitas Produk dengan menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Rekavasi*, 3(1).

Zaharuddin, Z. (2020). Analisis Mutu Biodiesel Menggunakan Metode Quality Loss Function dan Rancangan Perbaikan di PT. XYZ. *Jurnal Optimalisasi*, 6(Vol 6, No 2 (2020): Oktober), 204–212.  
<http://jurnal.utu.ac.id/joptimalisasi/article/view/2631/265>

Zilfianah, K., Ismiyah, E., & Rizqi, A. W. (2023). Quality Control Analysis on Steel Construction Projects Using the Method Statistical Quality Control and Failure Mode and Effects Analysis Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proyek Kontruksi Baja Menggunakan Metode Statistical Quality Control dan Failure. *Journal of Mechanical Electrical and Industrial Engineering*, 5(1), 13–32. <https://doi.org/10.46574/motivection.v5i1.174>

Zulian, Y. (2013). *Manajemen Kualitas Produk & Jasa* (Edisi I). Ekonisia.