

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN.....	v
SUMMARY	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR LAMPIRAN	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
BAB	
I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	1
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Metode Penelitian	2
1.6. Manfaat Penelitian	5
II TINJAUAN UMUM	6
2.1. Sejarah Singkat Perusahaan	6
2.2. Lokasi dan Kesempaian Daerah	7
2.3. Keadaan Geologi	8
2.4. Mineralisasi DMLZ	12
2.5. Cadangan Bijih DMLZ	12
2.6. Metode Penambangan Tambang Bawah Tanah PB-04 DMLZ	13
III DASAR TEORI	22
3.1. Tambang Bawah Tanah	22
3.2. Metode Tambang Bawah Tanah <i>Block Caving</i>	24
3.3. Kegiatan Penambangan Tambang Bawah Tanah	26
3.4. Siklus Produksi	29
3.5. Produktivitas Alat Mekanis	32
3.6. Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>)	33
3.7. <i>Availability</i> Alat	35
3.8. Analisis Regresi Non-Linier	36
3.9. <i>Muck Raise</i>	37
3.10. Dasar Penentuan Posisi <i>Muck Raise</i>	38

IV	HASIL PENELITIAN	41
4.1.	Lokasi Penelitian	41
4.2.	Aktivitas Pemuatan dan Pengangkutan	41
4.3.	Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>) Alat	46
4.4.	<i>Operating Efficiency</i> Alat	46
4.5.	Produktivitas Aktual LHD CAT 1700	46
4.6.	Produktivitas aktual CAT AD 55	47
4.7.	<i>Physical Availability</i> dan <i>Used of Availability</i>	48
4.8.	Target produktivitas	48
V	PEMBAHASAN	49
5.1.	Penentuan Jarak Optimum <i>Muck Raise</i> Terhadap <i>Heading</i>	49
5.2.	Penentuan Jumlah dan Penempatan <i>Muck Raise</i>	55
5.3.	Perbandingan Waktu <i>Hauling</i> Dengan dan Tanpa <i>Muck Raise</i>	63
VI	KESIMPULAN DAN SARAN	65
6.1.	Kesimpulan	65
6.2.	Saran	65
	DAFTAR PUSTAKA	67
	LAMPIRAN	68