

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN.....	v
ABSTRACT.....	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
BAB	
I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Metode Penelitian.....	2
1.6. Manfaat Penelitian	4
1.7. Diagram Alir Penyusunan Laporan.....	5
II TINJAUAN UMUM	
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah	6
2.2. Iklim dan Curah Hujan	7
2.3. Tinjauan Geologi	8
2.4. Tahapan Penambangan	19
III DASAR TEORI	
3.1. Sifat Fisik Material	23
3.2. Faktor Pengisian Mangkuk (<i>Bucket Fill Factor</i>)	24
3.3. Geometri Jalan Angkut	25
3.4. Pola Pemuatan.....	27
3.5. Waktu Edar (<i>Cycle time</i>).....	30
3.6. Efisiensi Kerja.....	30

	Halaman
3.7. Produktivitas Alat Mekanis.....	32
3.8. Faktor Keserasian (<i>Match factor</i>).....	33
3.9. Rimpull	34
3.10. Tahanan Gelinding	35
3.11. Tahanan Kemiringan	36
IV HASIL PENELITIAN	
4.1. Tinjauan Lokasi Penelitian.....	37
4.2. Kondisi <i>Front</i> Penambangan.....	40
4.3. Kondisi <i>Stockpile</i>	40
4.4. Geometri Jalan Angkut.....	41
4.5. Pola Pemuatan	42
4.6. Faktor Pengembangan (<i>Swell factor</i>)	43
4.7. Faktor Pengisian <i>Bucket</i> (<i>Bucket Fill Factor</i>).....	43
4.8. Waktu Edar (<i>Cycle time</i>)	44
4.9. Efisiensi Kerja	44
4.10. Kemampuan Produksi Alat Muat dan Alat Angkut.....	46
4.11. Faktor Keserasian (<i>Match factor</i>)	46
V PEMBAHASAN	
5.1. Kemampuan Produksi Alat Muat dan Alat Angkut	48
5.2. Analisis Penyebab Tidak Tercapainya Target Produksi.....	49
5.3. Upaya Peningkatan Produksi Alat Muat dan Alat Angkut	54
VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan.....	58
6.2. Saran	59
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	