

DAFTAR PUSTAKA

- Alfianto, Y. (2019). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Weight A Handle Menggunakan Metode Fault Tree Analysis dan Failure Mode and Effect Analysis sebagai Rancangan Perbaikan Produk. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 12(2).
- Anggraeni, D. P., Srikandi., & Sunarti. (2016). Pengaruh Kualitas Produk Terhadap Kepuasan dan Loyalitas Pelanggan. *Jurnal Administrasi Bisnis (JAB)*, 37.
- Besterfield, D. (2009). *Quality Control*. 8th edition. New Jersey: Pearson Prentice Hall.
- Braglia, M., Frosolini, M., & Montanari, R. (2003). Fuzzy criticality assessment model for failure modes and effects analysis. *International Journal of Quality & Reliability Management*, Vol. 20 (4), 503 - 524
- Carlson, C. S. (2014). *Which FMEA Mistakes Are You Making To Effective Audit Process*. *Quality Progress*, pp. 22-36.
- Davvaz, B., Mukhlash, I., & Soleha, S. (2021). Himpunan Fuzzy dan Rough Sets. *Limits: Journal of Mathematics and Its Applications*, 18(1), 79-94.
- Ford Motor Company (2004), *FMEA Handbook Version 4.1*. Ford Design Institute.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma*. Jakarta: PT Gramedia.
- Ghivaris, G., A, Kusmaningrum, S., & Arie, D. (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi Rudder Tiller di PT. Pindad Bandung Menggunakan FMEA dan FTA. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 03.
- Hartanti, L. P. S., Mulyono, J., & Mayang, V. (2022). FMEA dan Fuzzy FMEA dalam Penilaian Risiko Lean Waste di Industri Manufaktur. *FMEA dan Fuzzy FMEA dalam Penilaian Risiko Lean Waste di Industri Manufaktur*, 11(2), 293-304.
- Heizer, J., & Render, B. (2013). *Operations Management-Manajemen Operasi*. Edisi 11. Jakarta, Salemba Empat.
- Hidayat, A. (2007). *Strategi Six Sigma Peta Pengembangan Kualitas dan Kinerja Bisnis*. Jakarta: PT Elex Media Komputindo
- Kementerian Perindustrian Republik Indonesia. (2022). *Tumbuh 4,83 Persen, Sektor Industri Paling Moncer di Triwulan III-2022*. <https://kemenperin.go.id/artikel/23683/Tumbuh-4,83-Persen,-Sektor-Industri-Paling-Moncer-di-Triwulan-III-2022>

- Keskin, G. A., & Özkan, C. (2009). An alternative evaluation of FMEA: Fuzzy ART algorithm. *QQuality and reliability engineering international*, 25(6), 647-661.
- Kurniawan, W., Sari, D. K., & Sabrina, F. (2022). Perbaikan Kualitas Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis Dan Fault Tree Analysis pada Produk Punch Extruding Red di PT. Jaya Mandiri Indotech. *EKOMBIS REVIEW: Jurnal Ilmiah Ekonomi dan Bisnis*, 10(1), 152-166.
- Kusumadewi, S. (2002). *Analisa dan Desain Sistem Fuzzy Menggunakan Tool Box Matlab*, (edisi ke-1), Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Lafeniya, S. D. A., & Suseno, S. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Kain Grey Dengan Metode New Seven Tools Pada PT Djohartex. *Jurnal Inovasi dan Kreativitas (JIKa)*, 2(2), 46-56.
- Lestari, S., Septiyana, D., & Yuniawati, W. (2021). Identifikasi Masalah Defect dengan Metode Fuzzy Fmea pada Produksi Toyota Hi-Ace di PT. Eds Manufacturing Indonesia. *Simposium Nasional Multidisiplin (SinaMu)*, 2.
- Montgomery, C. D. (1990) *Pengendalian Kualitas Statistik*. Yogyakarta: Penerbit Gajah Mada University Press
- Nasution, H. (2012). Implementasi Logika Fuzzy pada Sistem Kecerdasan Buatan. *jurnal ELKHA*, 4(2).
- Pavletic, D., Sokovic, M., & Paliska, G. (2008). Practical Application of Quality Tools. *International Journal of Quality Research*, Vol. 2, No. 3, Hal.
- Permatasari, I. (2019). *Penerapan Metode Fault Tree Analysis Dan Failure Mode And Effect Analysis Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Busana Muslim (Studi Kasus Di Brand X)* (Doctoral dissertation, Universitas Pendidikan Indonesia).
- Puente, J. (2002). “Artificial Intelligence Tools for Applying Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)”. *International Journal of Quality & Reliability Management*, Vol 19. Hal 137-143.
- Rusmiati, E. (2014). Penerapan Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis (FUZZY FMEA) Dalam Mengidentifikasi Kegagalan Pada Proses Produksi di PT. Daesol Indonesia. *Daesol Indonesia. Daesol Indonesia Jurnal Teknik Dan Manajemen Industri*.
- Sandi, E. K., & Makmuri, M. K. (2022, April). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Paving Block Untuk Mengurangi Tingkat Kerusakan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC)(Studi Kasus CV. Halim Jaya

Abadi). In *Bina Darma Conference on Engineering Science (BDCES)* (Vol. 4, No. 1, pp. 209-221).

Septiana, B., & Purwanggono, B. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Failure Mode Error Analysis (FMEA) Pada Divisi Sewing PT. Pisma Garment Indo. *Industrial Engineering Online Journal*.

Yamit, Z. (2011). *Manajemen Produksi & Operasi (Edisi Pertama)*. Yogyakarta: Ekonisia

Yumaida. (2011). Analisis Resiko Kegagalan Pemeliharaan Pada Pabrik Pengolahan Pupuk NPK Granular di PT. Pupuk Kujang, Cikampek. Jakarta: Program Studi Teknik Industri. Universitas Indonesia.

Yuvita, E. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma Pada PT Mahakam Media Grafika di Balikpapan. *Ejournal Administrasi Bisnis*, 5(45), 1241-1252.