

DAFTAR PUSTAKA

- Adam, E. E., & Ebert, R. J. (1989). *Production and Operations Management*. Edisi Ke 4. New Jersey: Prentice-Hall International.
- Al-Achi, A. (2019). *The Student's t-Test : A Brief Description*. *Journal of Hospital and Clinical Pharmacy*, 5(1), hlm. 4–6.
- Amri, Irwansyah, D., & Yulisa (2018). *Analisis kebutuhan jumlah tenaga kerja berdasarkan metode work load analysis dan work force analysis*. *Industrial Engineering Journal*, 7(1), hlm. 50–56.
- Andri, A., & Sembiring, D. (2019). *Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode VSM (Value Stream Mapping) untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Pt.XYZ*. *Faktor Exacta*, 11(4), hlm. 303-309.
- Ayu, A. B. (2016). *Implementasi Lean Manufacturing untuk Mengurangi Pemborosan (Waste) pada Proses Produksi Wajan Super*. Skripsi. Yogyakarta: Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta.
- Basterfield, D. H. (2009). *Quality Control*. Edisi Ke 8. New Jersey: Prentice-Hall International.
- Charron (2015). *The Lean Management System Handbook*. U.S.CRC Press, Taylor & Francis Group.
- Ciarniene, R., & Vienazindiene, M. (2012). *Lean Manufacturing: theory and practice*. *Economics and management*, 17(2), hlm. 726-732.
- Fitriani, G. N. (2016). *Pengembangan Kebijakan Alokasi Persediaan Menggunakan Metode Simulasi*. Skripsi. Yogyakarta: Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001: 2000, MBNQA, dan HACCP*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2003). *Metode Analisis Untuk Peningkatan Kualitas*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2008). *The Executive Guide to Implementing Lean Six Sigma*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Hamid, L. S. (2021). *Penerapan Lean Manufacturing Dengan Menggunakan Metode Plan-Do- Check-Action Guna Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Batik (Studi Kasus: Ukm Batik Sekar Idaman)*. Skripsi. Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia.
- Harrel, C., Ghosh, B. K., & Bowden, R. (2004). *Simulation Using ProModel*. USA: The McGraw-Hill Companies.

- Harry, M. J., & Schroeder, R. (2000). *Six Sigma: The Breakthrough Management Strategy Revolutionizing the World's Top Corporation*. New York: Doubleday.
- Hines, P., & Rich, N. (1997). *The Seven Value Stream Mapping Tools*. *International Journal of Operations & Production Management*, 17 (1), hlm. 46- 64.
- Ishikawa, K. (1976). *Guide to Quality Control*. Tokyo: JUSE.
- Jones, D. T., Hines, P., & Rich, N. (1997). *Lean logistics*. *International Journal of Physical Distribution & Logistics Management*, 27 (3-4), hlm. 153-173.
- Kakiay, T. J. (2004). *Pengantar Sistem Simulasi*, Yogyakarta: Andi.
- Khomah, I., & Rahayu, E.S. (2015). *Aplikasi peta kendali p sebagai pengendalian kualitas karet di PTPN IX Batujamus/Kerjoarum*. *Jurnal Agraris*, 1(1), hlm. 12-23.
- Kusbiantoro, C., & Nursanti, E. (2019). *Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Dan Menurunkan Waste (Studi Kasus CV Tanara Textile)*. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri*, 5(1), hlm. 1-7.
- Lestari, K., & Susandi, D. (2019). *Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ*. *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar*, 10(1), hlm. 567-575.
- Liker, J. K., & Meier, D. (2007). *The Toyota Way Fieldbook: Panduan untuk Mengimplementasikan Model 4P Toyota*. Jakarta: Penerbit Erlangga.
- McWilliams, D. L., & Tetteh, G. E. (2008). *Value-Stream Mapping to Improve Productivity in Transmission Case Machining*, *Proceedings of the 2008 Industrial Engineering Research Conference* J. Fowler and S. Mason. Eds.
- Musman, A. (2019). *Kaizen For Life: Kunci Sukses Continuous Improvement di Era 4.0. Anak Hebat Indonesia*.
- Nasution, A. H., & Prasetyawan, Y. (2008). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Pande, P. S., Neuman, R. P., & Cavanagh, R. R. (2005). *The Six Sigma Way - Bagaimana GE, Motorola dan Perusahaan Terkenal Lainnya Mengasah Kinerja Mereka*. Yogyakarta: Penerbit Andi.
- Paramita, P. D. (2012). *Penerapan Kaizen Dalam Perusahaan*. *Dinamika Sains*, 10 (23), hlm. 1-12.
- Pindyck, R. S., & Rubinfeld, D. L. (1999). *Mikro Ekonomi*, alih bahasa: Jenie, A. Jakarta: Prehallindo.
- Ravizar, A., & Rosihin, R. (2018). *Penerapan Lean Manufacturing untuk Mengurangi Waste pada Produksi Absorbent*. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 4(1), hlm. 23-32.

- Rother, M., & Shook, J. (2003). *Learning to See: Value Stream Mapping to Add Value and Eliminate Muda*. Brookline: Lean Enterprise Institute.
- Saleh, S. (2000). *Data Envelopment Analysis (DEA): Konsep Dasar dalam Metodologi Empiris Data Envelopment Analysis (DEA)*. Yogyakarta: Pusat Antar Universitas Studi Ekonomi Universitas Gajah Mada.
- Satria, T., & Yuliawati, E. (2018). *Perancangan Lean Manufacturing dengan Menggunakan Waste Assessment Model (WAM) dan VALSAT untuk Meminimumkan Waste (Studi Kasus: PT. XYZ)*. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 7(1), hlm. 55-63.
- Scarvada, A. J., Chameeva, T. B., Goldstein, S. M., Hays, J. M., & Hill, A. V. (2004). *A Review of the Causal Mapping Practices and Research Literature. Second World Conference on POM and 15 th Annual POM Conference*.
- Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., & Tjakraatmadja, J. H. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung: Jurusan Teknik Industri ITB.
- Swastha, B., & Sukotjo, I. (1995). *Pengantar Bisnis Modern*. Edisi Ke 3. Yogyakarta: Penerbit Liberty
- Tannady, H (2015). *Pengendalian Kualitas*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Tapping, D., & Shuker, T. (2004). *Value Stream Management for the Lean Office*. New York: Productivity Press.
- Van, T., & McDonald (2002). *Value Stream Mapping : A Review and Comparative Analysis of Recent Applications*.
- Voehl, F., Harrington, H., Mignosa, C., & Charron, R. (2014). *The Lean Six Sigma Black Belt Handbook*. United States: Taylor & Francis Group.
- Wardhani, I. K., Suhardi, B., & Astuti, R. D. (2018). *Perbaikan Temperatur Di Ruang Produksi Batik Printing (Studi Kasus : Pt. Batik Marak Manis)*. *Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada 2018*.
- Wee, H. M., dan Simon, W. (2009). *Lean Supply Chain and Its Effect on Product Cost and Quality: A Case Study on Ford Motor Company*. *Supply Chaint Management: An International Journal*, 14 (5), hlm. 335-341.
- Wibowo (2016). *Manajemen Kinerja*. Jakarta: PT. Rajagrafindo Persada.
- Wignjosuebrototo, S. (2000). *Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu: Teknik Analisis untuk Peningkatan Produktivitas Kerja*. Surabaya: Guna Widya.
- Wilson, L. (2010), *How to Implement Lean Manufacturing*. USA: The McGraw-Hill Companies Inc.
- Womack, J. P., & Jones, D. T. (1997). *Lean thinking banish waste and create wealth*. *Journal of the Operational Research Society*, 48 (11), hlm.1148-1148