

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b> .....	iv
<b>PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT</b> .....	v
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	vi
<b>DAFTAR ISI</b> .....	vii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	ix
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	x
<b>ABSTRAK</b> .....	xi
<b>ABSTRACT</b> .....	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	3
1.3 Batasan dan Asumsi Penelitian .....	3
1.4 Tujuan Penelitian .....	3
1.5 Manfaat Penelitian .....	4
1.6 Sistematika Penulisan .....	4
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	5
2.1 Sistem Manufaktur .....	5
2.2 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	6
2.2.1 Perencanaan produksi .....	7
2.2.2 Pengendalian produksi .....	8
2.3 Penjadwalan .....	8
2.3.1 Pengertian penjadwalan .....	8
2.3.2 Kriteria penjadwalan .....	9
2.3.3 Model penjadwalan .....	10
2.3.4 Penjadwalan maju dan mundur .....	11
2.3.5 Penjadwalan <i>Batch</i> .....	12
2.4 Waktu Tinggal Aktual ( <i>Actual Flow Time</i> ) .....	12
2.5 Pengembangan Model .....	13

2.5.1	Konsep pemodelan .....	13
2.5.2	Tahapan pengembangan model .....	13
2.6	<i>Gantt Chart</i> .....	15
2.7	Penelitian Terdahulu .....	16
<b>BAB III</b>	<b>Metodologi Penelitian</b> .....	24
3.1	Karakteristik Sistem.....	24
3.2	Pengumpulan Data .....	42
3.3	Kerangka Penelitian .....	43
3.4	Metode Pengembangan Model .....	45
3.5	Analisis Hasil .....	47
3.6	Kesimpulan dan Saran .....	47
<b>BAB IV</b>	<b>Pengembangan Model dan Studi Kasus</b> .....	48
4.1	Notasi yang Digunakan.....	48
4.2	Pengembangan Model.....	49
4.3	Studi Kasus .....	60
4.3.1	Pengumpulan Data.....	60
4.3.2	Perhitungan kapasitas <i>batch</i> dan penjadwalan dengan memperhatikan SK <i>bottle neck</i> .....	62
4.3.3	Perhitungan kapasitas <i>batch</i> dan penjadwalan dengan memperhatikan SK <i>bottle neck</i> dan target produksi .....	92
4.3.4	Analisis skenario alternatif .....	110
4.4	Analisis Hasil .....	127
<b>BAB V</b>	<b>Kesimpulan dan Saran</b> .....	135
5.1	Kesimpulan .....	135
5.2	Saran .....	135
	<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	136
	<b>LAMPIRAN</b> .....	139

## DAFTAR TABEL

	<b>Halaman</b>
Tabel 2.1 Penelitian terdahulu.....	23
Tabel 3. 1 Ringkasan proses produksi UP Tambi saat ini (1500 kg).....	30
Tabel 4. 1 Data jam ketersediaan mesin.....	60
Tabel 4. 2 Data urutan proses per-SK.....	61
Tabel 4. 3 Data target produksi harian.....	62
Tabel 4. 4 Perhitungan jumlah <i>batch</i> optimal.....	63
Tabel 4. 5 Perhitungan skenario identifikasi stasiun kerja penentu.....	65
Tabel 4. 6 Perhitungan jumlah dan kapasitas <i>batch</i> tiap SK.....	80
Tabel 4. 7 Ringkasan <i>batch scheduling</i> model usulan (600kg).....	83
Tabel 4. 8 Perhitungan jumlah dan kapasitas <i>batch</i> tiap SK.....	94
Tabel 4. 9 Ringkasan <i>batch scheduling</i> model usulan (1500kg).....	98
Tabel 4. 10 Skenario prioritas penambahan mesin.....	111
Tabel 4. 11 Ringkasan skenario penambahan alat.....	124
Tabel 4. 12 Perbandingan model usulan dengan keadaan dalam perusahaan.....	134

## DAFTAR GAMBAR

	<b>Halaman</b>
Gambar 3. 1 <i>Flowchart</i> karakteristik sistem UP Tambi (PT Perkebunan Tambi)	26
Gambar 3. 2 <i>Gantt chart</i> proses produksi UP Tambi saat ini untuk 1500 kg bahan baku.....	28
Gambar 3. 3 <i>Gantt chart</i> kapasitas <i>batch</i> produksi UP Tambi saat ini untuk 1500 kg bahan baku .....	29
Gambar 3. 4 Kerangka penelitian.....	44
Gambar 4. 1 <i>Flowchart</i> teknik tahapan penyelesaian model .....	56
Gambar 4. 2 <i>Gantt chart</i> proses model usulan (600 kg).....	90
Gambar 4. 3 <i>Gantt chart</i> ukuran <i>batch</i> model usulan (600 kg) .....	91
Gambar 4. 4 <i>Gantt chart</i> proses produksi (1500 kg) .....	96
Gambar 4. 5 <i>Gantt chart</i> kapasitas <i>batch</i> (1500 kg) .....	97