

**MODEL PENJADWALAN *BATCH* DENGAN *NO-WAIT CONSTRAINT***  
**UNTUK MEMINIMALKAN *FLOWTIME***  
(Studi Kasus pada UP Tambi)

**TUGAS AKHIR**



**FORESTA LIESA AHADIA**  
**122190098**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**  
**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI**  
**FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI**  
**UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"**  
**YOGYAKARTA**  
**2023**

**MODEL PENJADWALAN *BATCH* DENGAN *NO-WAIT CONSTRAINT*  
UNTUK MEMINIMALKAN *FLOWTIME***  
(Studi Kasus pada UP Tambi)

**TUGAS AKHIR**

Diajukan untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan dalam Memperoleh Gelar  
Sarjana di Teknik Industri



Oleh  
**FORESTA LIESA AHADIA**  
**122190098**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
YOGYAKARTA  
2023**

**BATCH SCHEDULING MODEL WITH NO-WAIT CONSTRAINT  
TO MINIMIZE FLOWTIME**

(Case study at UP Tambi, Wonosobo, Central Java)

**AN UNDERGRADUATE THESIS**

Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the Undergraduate  
Degree in Industrial Engineering



By

**FORESTA LIESA AHADIA**

**122190098**

**UNDERGRADUATE OF INDUSTRIAL ENGINEERING  
INDUSTRIAL ENGINEERING DEPARTMENT  
FACULTY OF INDUSTRIAL ENGINEERING  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
YOGYAKARTA**

**2023**