

## DAFTAR PUSTAKA

- Adrianto, W. & Kholil, M. (2015). Analisis Penerapan *Lean Production Process* untuk Mengurangi *Lead Time Process* Perawatan *Engine* (Studi Kasus PT. GMF Aeroasia). *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 14(2), pp. 299-309
- Apple, James M. (1990). *Plant Layout and Material Handling* (3rd ed). New York. John Wiley dan Sons.
- Azmy, S., Lubis, M. & Suryadhini, P. (2017). Usulan Perbaikan Pada Proses Produksi Sandal Untuk Mengurangi *Motion Waste* dengan Pendekatan Lean Manufacturing di CV ASJ. *eProceeding of Engineering: Vol.4, No.2*, pp. 1-8.
- Dul, J.; Neumann, W. P. (2009). *Ergonomics contributions to company strategies, Applied Ergonomics*, Vol. 40, No. 4, 745– 752. doi:10.1016/j.apergo.2008.07.001
- Gaspersz, V. dan Fontana, A. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries, Waste Elimination and Continous Cost Reduction*, Edisi Kedua. Bogor : Vinchristo Publication.
- Hines dan Taylor. (2000). *Going Lean, Lean Enterprise Research Center*. Cardiff Business School.
- Hirano, H. (1995). *5 pillars of the visual workplace: the sourcebook for 5S implementation*. Productivity Press: Portland.
- Hirano, Hiroyuki. (2002). Penerapan 5S Di Tempat Kerja: Pendekatan LangkahLangkah Praktis. Paulus A. Setiawan. Jakarta: PQM Consultants.
- Lee, Q. dan Snyder, B. (2007). *Value Stream and Process Mapping*. Enna Products Corporation, Bellingham
- Monica & Indrianti. (2014). Identifikasi *Waste* dengan Menggunakan *Value Stream Mapping* dan Upaya Perbaikan Kinerja di Gudang PT. Y. Vol. 2, No. 2, Juni 2014, pp. 7-14
- Mulyati, G., Suharno & Muharom, M. (2015). *An Implementation of Lean-ergonomic Approach to Reduce Ergonomic Parameter Waste in the*

- Manufacture of Crackers*. ICoA Conference Proceedings ISSN 2413-0877, Volume Volume 3, pp. 21-24.
- Muther. (1955). *Practical Plant Layout*. New York: McGraw-Hill Book Company
- Osada, Takashi. (2000). *Sikap Kerja 5S*. Mariani Gandamihardja. Jakarta: Pustaka Binaman Pressindo
- Purnomo, H,. (2004). *Perencanaan dan Perancangan Fasilitas*. Edisi Pertama. Graha Ilmu, Yogyakarta.
- Setiayawan, D. T., Soeparman, S. & Soenoko, R. (2013). *Minimasi Waste untuk Perbaikan Proses Produksi Kantong Kemasan dengan Pendekatan Lean Manufacturing*. JEMIS, 1(1), pp. 8-13.
- Sumiyanto & Nataya, C. R. (2017). *Analisis Ergowaste pada Proses Produksi Yoke dengan Pendekatan Lean Ergonomics Di PT. X*. Prosiding SNTI dan SATELIT 2017, pp. 1-6.
- Sutalaksana, dkk. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. ITB. Bandung.
- Sutalaksana, Iftikar Z.(1979). *Teknik Tata Cara Kerja*, MTI-ITB, Institut Teknologi Bandung.
- Tapping, D., T. Luyster and T. Shuker. (2003). *Value Stream Management: Eight Steps to Planning, Mapping, and Sustaining Lean Improvements*, Productivity, Inc. New York: New York
- Tarwaka. (2004). *Ergonomi untuk Keselamatan, Kesehatan Kerja, dan Produktivitas*. Surakarta : UNIBA Press
- Wardani, N. P. (2021). *Lean Ergonomics Untuk Perbaikan Proses Assembly Core Bracket Trunion*. Universitas Trisakti.
- Wignjosoebroto, S. (2009). *Tata Letak Pabrik dan Pемindahan Bahan*. Edisi ketiga. Penerbit: Widya Guna, Surabaya.
- Wilson, Lonnie. (2010). *How To Implementing Lean Manufacturing and The Toyota Production System*. New York: Mc-Graw Hill.