

## RINGKASAN

PT. Njogo Adik adalah perusahaan yang bergerak di bidang pertambangan dan pemasaran batu andesit, dari bentuk bongkah hingga *Split*. Perusahaan ini berlokasi di Desa Jambeyan, Kecamatan Sambirejo, Kabupaten Sragen, Provinsi Jawa Tengah. Luas Izin Usaha Pertambangan (IUP) sebesar 4,84 hektar. Perusahaan ini menggunakan sistem penambangan tambang terbuka (*surface mining*) dan metode *quarry* dengan menggunakan kombinasi alat mekanis untuk melakukan kegiatan penambangan. Alat mekanis yang digunakan dalam kegiatan penggalian dan pemuatan yaitu *Excavator* Caterpillar 320D2. Sedangkan alat angkut yang digunakan adalah truk Mitsubishi Fuso FE 74 HD K.

Permasalahan yang terjadi adalah target produksi yang ditetapkan oleh perusahaan sebesar 12.000 ton/bulan, sementara data produksi aktual yang didapatkan dari hasil penelitian saat ini masih sebesar 9.844,459 ton/bulan atau 82,04% dari target produksi untuk alat angkut atau produksi sekarang masih belum tercapai. Untuk mencapai target produksi dari perusahaan, perlu dilakukan analisis penyebab tidak tercapainya target produksi. Kondisi yang mempengaruhi ketidakefisienan produksi dari alat muat dan alat angkut yaitu kehilangan waktu kerja.

Upaya untuk meningkatkan produksi dari batu andesit dilakukan dengan cara meningkatkan efisiensi kerja alat mekanis. Setelah dilakukan perbaikan, efisiensi dari alat muat dapat meningkat dari 78,84% menjadi 86,74% dan efisiensi alat angkut meningkat dari 49,48% menjadi 61,81%. Sehingga produksi dari alat muat sebelumnya adalah sebesar 30.654 ton/jam atau 255,45% dari target produksi meningkat menjadi 33.727 ton/jam atau 281,06% dari target produksi dan untuk alat angkut produksi sebelumnya yaitu sebesar 9.844,459 ton/bulan atau 82,04% dari target produksi meningkat menjadi 12.298,32 ton/bulan atau 102,49% dari target produksi. Cara yang digunakan untuk meningkatkan efisiensi dan produksi adalah dengan menekan waktu hambatan dari alat muat dan alat angkut.