

# HALAMAN PENGESAHAN

## TUGAS AKHIR

### QUALITY CONTROL USING THE SIX SIGMA AND FMEA METHOD TO REDUCE PRODUCT DEFECTS

(Case Study: UMKM Reytama Konveksi, Bantul, DIY)



**Dr. Sadi. S.T., M.T.**  
NIK 19710313202121 1 002

Mengetahui,  
Ketua Jurusan Teknik Industri  
Fakultas Teknik Industri  
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta

