

## DAFTAR PUSTAKA

- Assauri, S. (2004). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Edisi Revisi 2008. Lembaga Penerbit FE-UI, Jakarta.
- Bragilia, M., Frosolini, M., & Montanari, R. (2003). *Fuzzy TOPSIS Approach for Failure Mode, Effects and Criticality Analysis*. *Quality and Reliability Engineering International*, 19(5), 425-443.
- Chrysler LLC. (2008). *Potential Failure Mode and Effect Analysis*. Ford Motor Company, General Motors Corporation.
- Gaspersz, V. (2002). *Total Quality Management (TQM)*. PT Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Gaspersz, V. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries : Waste Elimination and Continuous Cost Reduction*. Bogor: Vinchristo Publication.
- Gaspersz, V. (2012). *All In One: Production and Inventory Management*. Edisi 8. Bogor.
- Ghivaris, G., Leksananto, K., & Desrianty, A. (2015). *Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi Rudder Tiller di PT Pindad Bandung Menggunakan FMEA dan FTA*. Reka Integra.
- Hansen & Mowen. (2001). *Manajemen Biaya*. Jakarta: Penerbit Salemba Empat.
- Ishikawa, K. (1992). *Pengendalian Mutu Terpadu*. PT. Remaja Rosdakarya, Bandung.
- Juran, J. M. (2000). *Juran's Quality Handbook*. New York: McGraw Hill.
- Keskin, G. A. and Özkan, C. (2009). 'An alternative evaluation of FMEA : Fuzzy ART algorithm', *Quality and Reliability Engineering International*, 25(6), 647-661.
- Kotler, P. and Keller, K. L. (2009). *Manajemen Pemasaran Jilid I*, Jakarta.
- Kusumadewi, S. (2002). *Analisis Desain Sistem Fuzzy Menggunakan Tool Box Matlab*. Jogjakarta: Graha Ilmu.
- McDermott & E. Robin. (2009). *The Basic of FMEA Edisi 2*. CRC Press. USA.

- Muhaemin, A. (2012). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode Six Sigma pada Harian Tribun Timur*. Makassar: Universitas Hasanuddin.
- Puente & Javier. (2002). *Artificial Intelligence Tools For Applying Failure Mode and Effect Analysis. International Journal of Quality & Reliability Management*, Vol 9. Hal 137-143.
- Purnomo, H. (2004). *Pengantar Teknik Industri*. Edisi Kedua. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Puspitaloka, Ayu Chyntia dan Yurida Ekawati. (2022). *Analisis Perbaikan Kualitas Proses Produksi dengan Menggunakan Metode Fuzzy FMEA*. Jurnal Sains dan Aplikasi Keilmuan Teknik Industri.
- Rahmawati, D. (2011) *Sistem Kendali Cerdas : Fuzzy Logic Controller (FLC), Jaringan Syaraf Tiruan (JST), Algoritma Genetik (AG), dan Algoritma Practicle Swarm Aplimization (PSO)*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Rindengan, A. J., & Langi, Y. A. (2019). *Sistem Fuzzy*. Bandung: CV Patra Media Grafindo.
- Satya, Ririn Regiana dan Nurdeni. (2022). *Peningkatan Kualitas Produk Normal Noodle dengan Metode Six Sigma dan Fuzzy FMEA*. Universitas Indraprasta PGRI.
- Sinaga, Heru Andi. (2018). *Pengendalian Kualitas Crude Palm Oil (CPO) dengan Menggunakan Metode DMAIC dan Fuzzy FMEA PT. HAS*. Universitas Sumatera Utara.
- Soemohadiwidjojo, T. A. (2017). *Six Sigma : Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Jakarta: Raih Asa Sukses.
- Tannady. (2015). *Pengendalian Kualitas*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Taylor, B. W., Russel S.R. (2011). *Operations Management Creating Value Along the Supply Chain*. the United States of America.
- Wignjosoebroto, Sritomo. (2003). *Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*. Surabaya: Guna Widya, 2.