

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR ISTILAH	x
DAFTAR NOTASI	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
ABSTRAK	xiii
ABSTRACT	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan dan Asumsi	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Pengertian Cacat	5
2.2 Pengertian Kualitas	7
2.3 Plastik	9
2.4 Stopmap	10
2.5 FTA (Fault Tree Analysis)	12
2.6 FMEA (Failure Mode and Effect Analysis)	15
2.7 Diagram Ishikawa	17

2.8	Penelitian Terdahulu.....	18
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		20
3.1	Objek Penelitian	20
3.2	Pengumpulan Data.....	20
3.2.1	Sumber data.....	20
3.2.2	Metode pengumpulan data	21
3.3	Pengolahan Data	21
3.4	Kerangka Penelitian.....	26
3.5	Analisis Hasil.....	29
3.6	Kesimpulan dan Saran.....	29
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		30
4.1	Pengumpulan Data.....	30
4.1.1	Gambaran umum CV Griya Grafika	30
4.1.2	Data produksi stopmap CV Griya Grafika tahun 2022.....	31
4.2	Pengolahan Data	31
4.2.1	Perhitungan proporsi rata-rata produk cacat	32
4.2.2	Observasi lantai produksi.....	33
4.2.3	Pembuatan FTA	38
4.2.4	Pembuatan FMEA.....	53
4.2.5	Pembuatan diagram Ishikawa	71
4.2.6	Usulan perbaikan.....	73
4.2.7	Penerapan usulan perbaikan	74
4.2.8	Perhitungan proporsi produk cacat setelah perbaikan.....	79
4.2.9	Perbandingan sebelum dan sesudah usulan perbaikan.....	81
4.3	Analisis Hasil.....	81

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	90
1.1 Kesimpulan.....	90
5.2 Saran	90

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN