

## DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN.....	2
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	vii
DAFTAR LAMPIRAN .....	viii
ABSTRAK.....	ix
ABSTRACT .....	x
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1    Latar Belakang Masalah .....	1
1.2    Perumusan Masalah.....	2
1.3    Batasan dan Asumsi Penelitian .....	2
1.4    Tujuan Penelitian.....	3
1.5    Manfaat Penelitian.....	3
1.6    Sistematika Penulisan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI .....	5
2.1    Proses Produksi .....	5
2.2    Manajemen Proyek.....	6
2.3    Analisis <i>Network</i> .....	7
2.4 <i>Critical Path Method</i> (CPM) .....	11
2.4.1 Perhitungan Waktu .....	12
2.4.2 Waktu Tenggang dan Jalur Kritis.....	14
2.5 <i>Program Evaluation and Review Techique</i> (PERT) .....	15
2.5.1 Perkiraan waktu PERT .....	16
2.5.2 Kurva distribsi dan variable a, b, dan m.....	17
2.5.3 Kurva distribusi pada kurun waktu yang diharapkan (t).....	17
2.5.4 Standart Deviasi dan Variansi .....	18

2.5.5	Probabilitas.....	19
2.6	Penelitian Terdahulu .....	19
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....</b>		<b>22</b>
3.1	Objek Penelitian .....	22
3.2	Tempat dan Waktu Penelitian .....	22
3.3	Metode Pengumpulan Data .....	22
3.4	Kerangka Penelitian .....	23
3.5	Pengolahan Data.....	25
3.6	Analisis Hasil .....	27
3.7	Kesimpulan dan Saran.....	27
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>		<b>28</b>
4.1	Pengumpulan Data .....	28
4.1.1	Gambaran Umum Perusahaan.....	28
4.1.2	Alur Produksi .....	29
4.1.3	Data Total Produksi.....	31
4.2	Pengolahan Data.....	34
4.2.1	Identifikasi Aktifitas.....	34
4.2.2	Routing Proses Produksi .....	36
4.2.3	Analisis CPM dan PERT .....	38
4.2.4	Menentukan Probabilitas.....	51
4.2.5	Perbandingan proses saat ini dengan proses hasil penelitian .....	54
4.3	Analisa Hasil .....	62
<b>BAB V_KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>		<b>64</b>
5.1	Kesimpulan.....	64
5.2	Saran.....	64
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>65</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>		<b>65</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Penelitian terdahulu.....	20
Tabel 4. 1 Proses cetak.....	31
Tabel 4. 2 Pengecekan kertas .....	32
Tabel 4. 3 Proses laminating .....	32
Tabel 4. 4 Proses <i>spot UV</i> .....	32
Tabel 4. 5 Proses <i>stamping gold</i> .....	32
Tabel 4. 6 Proses <i>pouch</i> pisau .....	32
Tabel 4. 7 Proses pemasangan mika .....	33
Tabel 4. 8 Pelipatan dan pengeleman.....	33
Tabel 4. 9 <i>Quality control</i> .....	33
Tabel 4. 10 <i>Packing</i> .....	33
Tabel 4. 11 Urutan kegiatan proses produksi dos kemasan bluder krispi (dalam satuan jam) .....	35
Tabel 4. 12 Urutan kegiatan proses produksi dos kemasan bluder krispi.....	37
Tabel 4. 13 Hubungan antar kegiatan metode CPM .....	38
Tabel 4. 14 <i>Forward pass</i> .....	40
Tabel 4. 15 <i>Backward pass</i> .....	42
Tabel 4. 16 Hasil perhitungan ES, EF, LS, dan LF pada waktu penyelesaian produksi normal.....	45
Tabel 4. 17 Hasil perhitungan waktu tenggang kegiatan atau <i>slack</i> .....	46
Tabel 4. 18 Hubungan antar kegiatan metode PERT .....	48
Tabel 4. 19 Waktu penyelesaian yang diharapkan proses produksi dos kemasan bluder krispi (dalam satuan jam).....	50
Tabel 4. 20 Varian dari masing-masing kegiatan dijalur kritis.....	52

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Aktifitas A pendahulu aktifitas B dan B pendahulu aktifitas C .....	9
Gambar 2. 2 Aktifitas A dan B merupakan pendahulu aktifitas C.....	9
Gambar 2. 3 Aktifitas A dan B merupakan pendahulu C dan D.....	9
Gambar 2. 4 Aktifitas B merupakan pendahulu aktifitas C dan D.....	9
Gambar 2. 5 Gambar aktifitas salah .....	9
Gambar 2. 6 Gambar aktifitas benar .....	10
Gambar 2. 7 Perbandingan AON dan AOA.....	11
Gambar 2. 8 Diagram jaring kerja peristiwa i dan j.....	14
Gambar 2. 9 Kurva distribusi asimetris (beta) .....	17
Gambar 3. 1 Kerangka pemikiran.....	24
Gambar 3. 2 Diagram alir proses pengolahan data .....	26
Gambar 4. 1 Diagram alir produksi.....	30
Gambar 4. 2 <i>Network planning</i> metode CPM.....	39
Gambar 4. 3 Diagram <i>network forward pass</i> .....	41
Gambar 4. 4 Diagram <i>network backward pass</i> .....	44
Gambar 4. 5 Diagram hasil perhitungan waktu tenggang kegiatan atau <i>slack</i> .....	47
Gambar 4. 6 Probabilitas penyelesaian produksi dengan target waktu 112,17 jam	54
Gambar 4. 7 Diagram <i>network</i> proses saat ini .....	55
Gambar 4. 8 <i>Gantt chart</i> proses saat ini.....	56
Gambar 4. 9 Diagram <i>network</i> setelah analisis .....	58
Gambar 4. 10 <i>Gantt chart</i> setelah analisis .....	59
Gambar 4. 11 <i>Gantt chart</i> perbandingan.....	61