

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmed, F. (2017). *Identifying wastages and calculating SMV through work sampling study in sewing section, Internation Journal of Engineering and computer Science*. ISSN: 2319-7242, Vol.6, pp. 23102-23106.
- Ahyan, M., Kotto, E., & Harahap, U. N. (2021). Usulan Perbaikan Lintasan Produksi Dengan Menggunakan Metode Theory Of Constraint Dan Metode Moddie Young. *Jurnal Vorteks*, 2(1), 59-70.
- Azzahrah, L, T. (2019). *Penurunan Lead Time Manufaktur Mempertimbangkan Keseimbangan Beban Kerja Operator Menggunakan Metode Line Balancing Dan Operation Overlapping*. Tugas Akhir. Universitas Pembangunan Nasional “Veteran”. Yogyakarta.
- Azwir., dan Pratomo. (2017). *Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus: PT X*. ISSN: 0216-1036 & ISSN 2339-1499. Bekasi.
- Baroto, T. (2002). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Ghalia Indonesia.
- Distianasari, R. (2019). *Peningkatan Efisiensi Lini Penjahitan Sarung Tangan Melalui Penyeimbangan Lintasan Dan Pemerataan Beban Kerja Operator*. Tugas Akhir. Universitas Pembangunan Nasional “Veteran”. Yogyakarta.
- Djunaidi, M., dan Angga. (2017). *Analisis Keseimbangan Lintasan (Line balancing) pada Proses Perakitan Body Bus pada Karoseri guna Meningkatkan Efisiensi Lintasan*. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, Vol.5, Hal.77-84.
- Ekoanindyo., dan Helmy. (2017). *Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Menggunakan Metode Ranked Positional Weight Dan Killbridge-Western*. Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Stikubank, Semarang.
- Istikomah, M., & Prasetyaningsih, E. (2021). Usulan Perbaikan Lintasan Produksi untuk Mereduksi Waste pada Departemen Kerja Produksi dengan Kombinasi Lean Manufacturing dan Theory of Constraints. *Jurnal Riset Teknik Industri*, 77-87.

- Komarudin. (2012). *Peningkatan Efisiensi dan Produktivitas Kinerja Melalui Pendekatan Ranked Positional Weight Method di PT. X*. Institut Sains dan Teknologi Nasional. Jakarta.
- Kusuma. (2019). *Analisis Keseimbangan Lintasan Dengan Pertimbangan Beban Kerja Untuk Meningkatkan Produksi Menggunakan Metode Moodie Young*. Tugas Akhir.
- Muhammad, F., Prasetyaningsih, E., & Amaranti, R. (2021). Peningkatan Throughput pada Sistem Produksi Ekskavator Menggunakan Metode Theory of Constraints di PT. XYZ. *Prosiding Teknik Industri*, 7(1), 136-143.
- Muniroh, L. (2015). *Pengukuran keseimbangan lini proses pengemasan chesa cookies menggunakan studi waktu*. Tugas Akhir. Sekolah Vokasi, Universitas Gadjah Mada Yogyakarta.
- Nasrullah, R., Azizah, F. N., & Wahyudin, W. (2023). Analisis Lintasan Produksi Menggunakan Metode Moodie Young Dan Metode Theory of Constraint Pada Produk Steel Door Di PT. Anugrah Damai Mandiri. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(1).
- Prabowo, R. (2016). *Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Efisiensi Kerja Yang Optimal Pada Setiap Stasiun Kerja Pada PT. HM. Sampoerna Tbk*. Desember, Vol. 20 No. 2. Surabaya: Jurnal IPTEK
- Praktikto., Tama., dan Yudha. (2017). *Meningkatkan Efisiensi Lintasan Perakitan Plastic Box 260 Menggunakan Pendekatan Metode Heuristik*. ISBN: 9-789-7936-499-93. Universitas Brawijaya. Malang.
- Purba, R. S. (2021). *ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI UNTUK MEMINIMASI BOTTLENECK DENGAN METODE THEORY OF CONSTRAINT (TOC)(Studi Kasus di Perusahaan Sp Aluminium Yogyakarta) (Doctoral dissertation, UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN” YOGYAKARTA)*.
- Purnamasari, I., dan Cahyana, A. S. (2015). *Line Balancing dengan Metode Ranked Position Weight (RPW)*. *Spektrum Industri*, Vol.13

- Rahmawati, D., Puryani, P., & Nursubiyantoro, E. (2019). Optimalisasi kapasitas stasiun kerja dengan penerapan theory of constraints (TOC). *Opsi*, 12(1), 12-19.
- Siboro, N. D. M. (2019). Penerapan Metode Theory of Constraint untuk Mengoptimalkan Stasiun Kerja Bottleneck di PT. Indojaya Agrinusa (Doctoral dissertation, Universitas Sumatera Utara).
- Sutalaksana., Anggawisastra., dan Tjakraatmadja. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung. Penerbit ITB.
- Syahputra. (2020). *Peningkatan Efisiensi Lintasan Produksi Pada Proses Produksi Sarung Tangan Golf Dengan Pemerataan Beban Kerja Operator*. Tugas Akhir. Universitas Pembangunan Nasional "Veteran". Yogyakarta.