

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	vii
ABSTRAK	x
<i>ABSTRACT</i>	ix

BAB I PENDAHULUAN

1.2 Rumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah.....	I-3
1.4 Tujuan Penelitian.....	I-3
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-3
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-4

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Teori Kendala (<i>Theory of Constraint</i>).....	II-1
2.1.1 Konsep dasar teori kendala	II-1
2.1.2 Ukuran kinerja dalam teori kendala	II-2
2.1.3 Aturan umum dalam konsep teori kendala.....	II-4
2.1.4 Kendala	II-4
2.2 Proses Produksi	II-5
2.3 Sistem Produksi	II-6
2.4 Lintasan Produksi	II-6
2.5 Pengukuran Waktu Kerja	II-8
2.6 Waktu Baku	II-10
2.7 <i>Flow Process Chart (FPC)</i>	II-11
2.8 <i>Lead Time</i>	II-12
2.9 <i>Ribbed Smoke Sheet (RSS)</i>	II-13
2.10 Formulir <i>Rating Performance</i> dan <i>Allowance</i>	II-22

2.11	Penelitian Terdahulu.....	II-22
------	---------------------------	-------

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1	Objek Penelitian	III-1
3.2	Pengumpulan Data.....	III-1
3.3	Kerangka Penelitian.....	III-2
3.4	Pengolahan Data.....	III-3
3.5	Analisis Hasil	III-6
3.6	Kesimpulan dan Saran.....	III-6

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
4.2	Pengolahan Data.....	IV-5
4.2.1	Melakukan pengujian statistik.....	IV-5
4.2.2	Penerapan <i>Theory Constraints</i>	IV-8
4.2.2.1	Melakukan Identifikasi Konstrain Sistem.....	IV-8
4.2.2.2	Menentukan Eksploitasi konstrain	IV-10
4.2.2.3	Melakukan Evaluasi konstrain	IV-12
4.3	Analisis Hasil	IV-15

BAB V PENUTUP

5.1	Kesimpulan.....	V-1
5.2	Saran.....	V-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Simbol aktivitas pada FPC	II-7
Tabel 2.2 Kriteria formulir penilaian menggunakan metode <i>westinghouse</i>	II-15
Tabel 2.3 Kriteria formulir penilaian menggunakan metode objektif.....	II-17
Tabel 2.4 Penilaian formulir <i>allowance</i> dan kriterianya.....	II-20
Tabel 2.5 Perbedaan penelitian terdahulu dengan penelitian yang dilakukan ..	II-23
Tabel 4.1 Data waktu proses	IV-3
Tabel 4.2 Keterkaitan antar operasi	IV-3
Tabel 4.3 Rangkuman uji keseragaman data.....	IV-6
Tabel 4. 4 Rangkuman perhitungan uji kecukupan data	IV-7
Tabel 4.5 <i>Rating Perfomance</i> proses pemberian asam semut.....	IV-8
Tabel 4.6 <i>Allowance</i> proses pemberian asam semut.....	IV-9
Tabel 4.7 Rangkuman waktu baku.....	IV-11
Tabel 4.8 Perhitungan nilai <i>idle time</i> dan total waktu stasiun kerja awal	IV-11
Tabel 4.9 Data CPM/PERT	IV-12
Tabel 4.10 Hasil CPM/PERT	IV-13
Tabel 4.11 Perhitungan nilai <i>idle time</i> dan total waktu stasiun kerja akhir	IV-14
Tabel 4.12 Rangkuman Hasil CPM/PERT	IV-14

DAFTAR GAMBAR

Gambar 4.1 <i>Flow Process Chart</i> dari <i>Ribbed Smoke Sheet</i> (RSS)	IV-2
Gambar 4.2 <i>Precedence Diagram</i>	IV-4
Gambar 4.3 Grafik keseragaman data proses pengisian bak.....	IV-6
Gambar 4.4 <i>Precedence Diagram</i> Akhir	IV-17