

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR ORISINALITAS	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi	I-3
1.4 Tujuan Penelitian.....	I-4
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-4
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Manajemen Energi	II-1
2.2 Konsep Manajemen Energi	II-2
2.3 <i>Self-Assessment Tools-Energy</i>	II-2
2.3.1 <i>Energy Management-Maturity Matrix</i>	II-3
2.3.2 <i>Compressed Air Management</i>	II-4
2.3.3 <i>Tool Boiler and Steam System</i>	II-6
2.3.4 <i>Tool Motor Energy Efficiency</i>	II-7
2.3.5 <i>Tool Pump Efficiency</i>	II-7
2.3.6 <i>Energy Efficiency Tools for Compressed Air System</i>	II-9
2.4 Efisiensi Energi	II-9
2.5 Kendala Efisiensi Energi	II-10
2.6 Penelitian Terdahulu.....	II-11
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian.....	III-1
3.2 Pengumpulan Data.....	III-1
3.3 Kerangka Penelitian.....	III-2
3.4 Teknik Pengolahan Data.....	III-2
3.5 Analisis Hasil.....	III-5
3.6 Kesimpulan Dan Saran	III-5
BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL	
4.1 Pengumpulan Data	IV-1
4.2 Pengolahan Data	IV-3
4.2.1 Tahap Pertama	IV-3
4.2.2 Tahap Kedua.....	IV-14
4.2.3 Tahap Ketiga	IV-27
4.3 Analisis Hasil.....	IV-48

BAB V PENUTUP

5.1	Kesimpulan.....	V-1
5.2	Saran.....	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN