

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME KARYA ILMIAH	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	xv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvi
ABSTRAK.....	xvii
<i>ABSTRACT</i>	xviii
BAB 1 PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-4
1.5 Manfaat Penelitian	I-4
1.6 Sistematika Penulisan	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Perancangan Produk.....	II-1
2.1.1 Pengertian perancangan	II-1
2.1.2 Tahapan perancangan	II-2
2.2 Produktivitas	II-3
2.2.1 Pengertian produktivitas	II-3
2.2.2 Upaya Peningkatan Produktivitas	II-3
2.3 Ergonomi.....	II-5
2.3.1 Pengertian ergonomi	II-5
2.3.2 Tujuan ergonomi	II-7
2.3.3 Kelelahan kerja	II-9
2.4 <i>Quality Function Deployment (QFD)</i>	II-11
2.4.1 Pengertian QFD	II-11
2.4.2 <i>House of Quality (HOQ)</i>	II-12
2.4.3 Tahapan HOQ	II-15
2.5 Kuesioner	II-17
2.5.1 Pengertian kuesioner	II-17
2.5.2 Jenis kuesioner	II-18
2.6 <i>Analytical Hierarchy Process (AHP)</i>	II-19
2.6.1 Pengertian AHP	II-19
2.6.2 Tahapan AHP.....	II-20
2.7 Skala Likert.....	II-23
2.7.1 Pengertian skala likert.....	II-23

2.7.2 Tahapan skala likert	II-23
2.8 Penelitian Terdahulu	II-26

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Kerangka Penelitian	III-1
3.3 Pengumpulan Data	III-3
3.4 Pengolahan Data	III-3
3.5 Analisis Hasil	III-5
3.6 Kesimpulan dan Saran	III-5

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1 Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1 Data kuesioner	IV-1
4.1.2 Data waktu proses	IV-2
4.1.3 Kondisi penuangan manual	IV-3
4.2 Pengolahan data	IV-4
4.2.1 <i>House of Quality</i> (HOQ)	IV-4
4.2.2 Perancangan alat penuang	IV-15
4.2.3 Implementasi perancangan alat	IV-78
4.2.4 Pengujian alat penuang	IV-80
4.3 Analisis Hasil	IV-86

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan	V-1
5.2 Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN