

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME KARYA ILMIAH.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
ABSTRAK	xi
<i>ABSTRACT</i>	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	I-1
1.1 Latar Belakang.....	I-1
1.2 Perumusan Masalah.....	I-3
1.3 Batasan dan Asumsi Penelitian	I-3
1.3.1 Batasan.....	I-3
1.3.2 Asumsi	I-3
1.4 Tujuan Penelitian.....	I-4
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-4
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	II-1
2.1 Penjadwalan Produksi	II-1
2.1.1 Definisi Penjadwalan	II-1
2.1.2 Tujuan Penjadwalan.....	II-1
2.1.3 Istilah-istilah Penjadwalan Produksi	II-2
2.1.4 Kriteria dalam Penjadwalan.....	II-3
2.1.5 Asumsi pada Penjadwalan	II-5
2.1.6 <i>Output</i> Penjadwalan.....	II-6
2.2 Penjadwalan <i>Batch</i>	II-10

2.3	Prioritas Pengurutan	II-10
2.4	<i>Gantt Chart</i>	II-11
2.5	Penelitian Terdahulu.....	II-12
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	III-1
3.1	Objek Penelitian	III-1
3.2	Pengumpulan Data.....	III-1
3.3	Kerangka Penelitian.....	III-2
3.4	Teknik Pengolahan Data.....	III-3
3.5	Tahap Analisis Hasil.....	III-11
3.6	Kesimpulan dan Saran	III-11
BAB IV	PENGOLAHAN DATA	IV-1
4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
4.1.1	Data pesanan periode 14 April – 9 Juni 2022.....	IV-1
4.1.2	Data Waktu kerja perhari.....	IV-3
4.1.3	Data jumlah tenaga kerja dan mesin.....	IV-3
4.1.4	Data jumlah stasiun kerja.....	IV-4
4.1.5	Data waktu proses.....	IV-4
4.1.6	Data urutan proses produksi	IV-5
4.2	Pengolahan Data	IV-5
4.2.1	Penggunaan algoritma penjadwalan dinamis.....	IV-6
4.2.2	<i>Gantt chart</i>	IV-21
4.3	Analisis Hasil.....	IV-25
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	V-1
5.1	Kesimpulan.....	V-1
5.2	Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN