

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
Bab	
I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Masalah.....	2
1.5. Metode Penelitian.....	2
1.6. Manfaat Penelitian	3
II. TINJAUAN UMUM	
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah.....	4
2.2. Iklim dan Curah Hujan.....	6
2.3. Keadaan Geologi	8
2.4. Kegiatan Penambangan	10
III. LANDASAN TEORI	
3.1. Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Produktivitas Alat	14
3.2. Produktivitas Alat Muat dan Alat Angkut	22
3.3. Faktor Keserasian (<i>Match Factor</i>)	23
IV. HASIL PENELITIAN	
4.1. Kondisi Tempat Kerja	25
4.2. Pola Pemuatan	26
4.3. Waktu Kerja	26
4.4. Efisiensi Kerja	27
4.5. Geometri Jalan Angkut.....	27
4.6. Waktu Edar Alat Muat dan Alat Angkut (<i>Cycle Time</i>).....	29
4.7. Faktor Pengisian Mangkuk (<i>Bucket Fill Factor</i>).....	30
4.8. Produksi Alat Muat, Alat Angkut	30

V. PEMBAHASAN	
5.1. Faktor-faktor yang Mempengaruhi Produksi	31
5.2. Upaya Peningkatan Produksi	36
VI. KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan.....	39
6.2. Saran.....	40
DAFTAR BACAAN	41
LAMPIRAN	42

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1. Peta Lokasi Daerah Penelitian CV. Central Stone Perkasa.....	4
2.2. Grafik Curah Hujan Kabupaten Kulon Progo Tahun 2008-2017...	4
2.3. Peta geologi Kecamatan Kokap Kabupaten Kulon Progo.....	9
2.4. Stratigrafi Daerah Kulon Progo.....	9
2.5. Keterangan Stratigrafi Daerah Kulon Progo	10
3.1. Pola Pemuatan Berdasarkan Posisi Alat.....	15
3.2. Pola Gali Muat <i>Single Back Up</i> dan <i>Double Back Up</i>	15
3.3. Pola Gali Muat <i>Triple Back Up</i>	16
3.4. Lebar Jalan Angkut Pada Jalan Lurus	17
3.5. Desain lebar jalan angkut pada posisi tikungan	18
3.6. Kemiringan Jalan Angkut.....	19
3.7. Kemiringan Melintang	19
4.1. Pola Pemuatan <i>Top loading</i>	26
4.3. Pembagian Segmen Jalan Angkut	28
4.3. Geometri Jalan Angkut.....	28

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
2.1. Jenis Peralatan Kegiatan Penambangan	13
4.1. Efisiensi Kerja Alat Muat dan Alat Angkut	27
4.2. Keadaan Jalan Angkut Tiap Segmen.....	29
4.3. Produksi Alat Mekanis	30
5.1. Hambatan Alat Muat Sebelum dan Setelah Perbaikan.....	34
5.2. Hambatan Alat Angkut Sebelum dan Setelah Perbaikan	35
5.3. Efisiensi Kerja Alat Angkut Sebelum dan Setelah Perbaikan.....	35
5.4. Waktu Edar Alat Angkut Sebelum dan Setelah Dioptimalkan ...	36
5.5. Produksi Alat Mekanis Setelah Peningkatan Efisiensi Kerja.....	37
5.6. Produksi Alat Mekanis Setelah Pengoptimalan Waktu Edar	37

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN		Halaman
A.	SPESIFIKASI ALAT MUAT CATERPILAR 320D	42
B.	SPESIFIKASI ALAT ANGKUT	43
C.	FAKTOR PENGEMBANGAN	44
D.	WAKTU EDAR BACKHOE	45
E.	WAKTU EDAR <i>DUMPTRUCK</i>	47
F.	FAKTOR PENGISIAN <i>BUCKET</i>	49
G.	PERHITUNGAN WAKTU KERJA EFEKTIF DAN EFISIENSI KERJA.....	52
H.	<i>MATCH FACTOR</i>	56
I.	KEMAMPUAN PRODUKSI <i>BACKHOE</i>	58
J.	KEMAMPUAN PRODUKSI <i>DUMPTRUCK</i>	60
K.	UPAYA PERBAIKAN WAKTU KERJA EFEKTIF DAN EFISIENSI KERJA.....	62
L.	PRODUKTSI ALAT MUAT SETELAH PERBAIKAN WAKTU KERJA EFEKTIF	65
M.	PRODUKTSI ALAT ANGKUT SETELAH PERBAIKAN WAKTU KERJA EFEKTIF	67
N.	PERBAIKAN WAKTU EDAR ALAT ANGKUT	69
O.	<i>MATCH FACTOR</i> SETELAH PERBAIKAN WAKTU EDAR.....	70
P.	PRODUKSI ALAT MUAT SETELAH PERBAIKAN WAKTU KERJA EFEKTIF DAN WAKTU EDAR	72
Q.	PRODUKSI ALAT ANGKUT SETELAH PERBAIKAN WAKTU KERJA EFEKTIF DAN WAKTU EDAR	73