

## RINGKASAN

PT. Bencoolen Mining berlokasi di Desa Tanjung Dalam, Kecamatan Ulok Kupai, Kabupaten Bengkulu Utara, Provinsi Bengkulu. Perusahaan ini bergerak pada usaha pertambangan Batubara menggunakan sistem tambang terbuka. Kegiatan yang dilakukan adalah tahapan pembongkaran, pemuatan, pengangkutan dan penjualan.

Setiap tahapan memiliki potensi bahaya. Bahaya tersebut dapat berisiko mengakibatkan kecelakaan yang terjadi karena tindakan tidak aman dan kondisi tidak aman. Untuk menghindari dan mengurangi risiko yang dapat terjadi maka diperlukan manajemen risiko yaitu dengan cara mengidentifikasi bahaya serta upaya pengendalian risikonya. Pengamatan identifikasi bahaya pada Penelitian yang dilakukan pada area pembongkaran OB, area penambangan batubara, area jalan tambang, dan area ROM *stockpile* untuk selanjutnya diketahui upaya pengendalian yang dapat digunakan.

Dari hasil penelitian tersebut potensi bahaya di area pembongkaran OB sebanyak 7 kejadian, area pengambilan batubara 4 kejadian, area jalan tambang 9 kejadian, dan area ROM *stockpile* 3 kejadian. Dari hasil risiko tersebut ditentukan pengendalian risiko untuk mengurangi dan menghilangkan potensi tersebut.

Untuk menjamin keselamatan dan kesehatan pekerja selain dengan adanya manajemen risiko juga diterapkannya program Keselamatan dan Kesehatan Kerja oleh PT. Bencoolen Mining yaitu membuat SOP, inspeksi keselamatan, pemeriksaan dan pengecekan harian, induksi keselamatan, *safety talk*, tes dan penerbitan kimper, penyediaan APD, pemasangan rambu k3, penyiraman jalan tambang, pengecekan kandungan air asam tambang, dan program kesehatan. Namun, dalam pelaksanaannya masih terdapat kekurangan sehingga perlu dilakukan evaluasi.

## **SUMMARY**

*PT. Bencoolen Mining is located in Tanjung Dalam Village, Ulok Kupai District, North Bengkulu Regency, Bengkulu Province. The company is engaged in the coal mining business using an open pit mining system. The activities carried out are the stages of unloading, loading, transporting and selling.*

*Each stage has a potential hazard. This danger can cause accidents that occur because it is unsafe act and unsafe condition. To avoid and reduce risks that can occur, risk management is needed, namely by identifying hazards and efforts to control risks. Observation of hazard identification in Research conducted in the OB demolition area, mining coal area, mine road area, and ROM stockpile area to further identify control measures that can be used.*

*From the results of these studies, the potential hazards in the OB demolition area were 7 incidents, coal extraction area 4 events, mining road area 9 incidents, and ROM stockpile area 3 events. From the results of these risks, risk control was determined to reduce and eliminate these potentials.*

*To guarantee the safety and health of workers, in addition to being related to risk management, the implementation of the Occupational Safety and Health program by PT. Bencoolen Mining is making SOP, safety inspections, daily inspections and checks, safety induction, safety talk, kimper tests and issuance, providing PPE, installing OHS signs, watering mine roads, checking acid mine water content, and health programs. However, the implementation still needs to be evaluated.*