

HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

PENINGKATAN EFISIENSI LINTASAN PENJAHITAN SEBAGAI UPAYA PENCAPAIAN TARGET PRODUKSI DENGAN METODE SIMPLE ASSEMBLY LINE BALANCING PROBLEM (SALBP) TYPE E

(Studi Kasus di PT Sport Glove Indonesia Cabang Godean, Yogyakarta)



Oleh:

Dimas Purbo Wibiatmoko
122180085

Telah disetujui dan disahkan
pada tanggal: *16-Desember-2022*

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Eko Nursubiyantoro, S.T., M.T.
NIP 19680921 199103 1 001

Sutrisno, S.Si., M.T.
NIP 19780420 202121 1 008

**Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri
Fakultas Teknik Industri
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta**



Dr. Sadi, S.T., M.T.
NIP 19710313 202121 1 002