

## DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR TABEL .....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR LAMPIRAN .....	ix
ABSTRAK .....	x
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	I-1
1.2 Perumusan Masalah .....	I-4
1.3 Batasan Masalah .....	I-4
1.4 Asumsi .....	I-4
1.5 Tujuan Penelitian .....	I-5
1.6 Manfaat Penelitian .....	I-5
1.7 Sistematika Penulisan .....	I-5
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b>	
2.1 Penjadwalan Produksi .....	II-1
2.1.1 Pengertian penjadwalan .....	II-1
2.1.2 Tujuan penjadwalan .....	II-2
2.1.3 Klasifikasi penjadwalan .....	II-4
2.2 Kriteria Penjadwalan .....	II-5
2.3 Aturan Prioritas Penjadwalan .....	II-6
2.4 <i>Output</i> Penjadwalan .....	II-7
2.5 Penjadwalan <i>Flowshop</i> .....	II-8
2.6 <i>Campbell Dudek Smith</i> (CDS) .....	II-10
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>	
3.1 Objek Penelitian .....	III-1
3.2 Data-data yang Dibutuhkan .....	III-1
3.3 Pengolahan Data .....	III-1
3.4 Kerangka Penelitian .....	III-2

BAB IV	PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL	
4.1	Karakteristik Sistem .....	IV-1
4.2	Pengumpulan Data .....	IV-2
4.3	Pengolahan Data .....	IV-7
	4.3.1 Metode Algoritma CDS ( <i>Campbell Dudek and Smith</i> ) ...	IV-7
	4.3.2 Makespan pada Bulan September, Oktober, dan November 2015 .....	IV-19
	4.3.3 Perbandingan metode Perusahaan dan CDS .....	IV-20
4.4	Analisis Hasil .....	IV-22
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
4.1	Kesimpulan .....	V-1
4.2	Saran .....	V-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4.1 Data setiap pekerjaan September 2015 .....	IV-3
Tabel 4.2 Data waktu proses urutan proses setiap pekerjaan September 2015 .....	IV-3
Tabel 4.3 Data setiap pekerjaan Oktober 2015 .....	IV-3
Tabel 4.4 Data waktu proses urutan proses setiap pekerjaan Oktober 2015 .....	IV-4
Tabel 4.5 Data setiap pekerjaan November 2015 .....	IV-4
Tabel 4.6 Data waktu proses urutan proses setiap pekerjaan November 2015 .....	IV-4
Tabel 4.7 Data waktu proses K=1 .....	IV-7
Tabel 4.8 Data waktu proses K=2 .....	IV-8
Tabel 4.9 Data waktu proses K=1 .....	IV-11
Tabel 4.10 Data waktu proses K=2 .....	IV-12
Tabel 4.11 Data waktu proses K=1 .....	IV-15
Tabel 4.12 Data waktu proses K=2 .....	IV-16
Tabel 4.13 Perhitungan <i>makespan</i> bulan September 2015.....	IV-19
Tabel 4.14 Perhitungan <i>makespan</i> bulan Oktober 2015.....	IV-19
Tabel 4.15 Perhitungan <i>makespan</i> bulan November 2015 .....	IV-20
Tabel 4.16 Perbandingan kedua metode .....	IV-20
Tabel 4.17 Data setiap pekerjaan metode Perusahaan September 2015 .....	IV-20
Tabel 4.18 Data setiap pekerjaan metode CDS September 2015 .....	IV-21
Tabel 4.19 Data setiap pekerjaan metode Perusahaan Oktober 2015 .....	IV-21
Tabel 4.20 Data setiap pekerjaan metode CDS Oktober 2015 .....	IV-21
Tabel 4.21 Data setiap pekerjaan metode Perusahaan November 2015 .....	IV-21
Tabel 4.22 Data setiap pekerjaan metode CDS November 2015 .....	IV-22

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Pola <i>flow shop</i> murni .....	II-9
Gambar 2.2 Pola <i>flow shop</i> umum .....	II-9
Gambar 2.3 Alur proses kerja metode CDS .....	II-11
Gambar 3.1 Kerangka penelitian .....	III-5
Gambar 4.1 Diagram alir proses produksi .....	IV-2
Gambar 4.2 <i>Gantt chart</i> dari Perusahaan September 2015 .....	IV-5
Gambar 4.3 <i>Gantt chart</i> dari Perusahaan Oktober 2015 .....	IV-5
Gambar 4.4 <i>Gantt chart</i> dari Perusahaan November 2015 .....	IV-6
Gambar 4.5 <i>Gantt chart</i> K = 1 .....	IV-10
Gambar 4.6 <i>Gantt chart</i> K = 2 .....	IV-10
Gambar 4.7 <i>Gantt chart</i> K = 1 .....	IV-14
Gambar 4.8 <i>Gantt chart</i> K = 2 .....	IV-14
Gambar 4.9 <i>Gantt chart</i> K = 1 .....	IV-18
Gambar 4.10 <i>Gantt chart</i> K = 2 .....	IV-18

**DAFTAR LAMPIRAN**

	Halaman
Lampiran perhitungan metode CDS .....	L-1