

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB	
I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	1
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Masalah.....	2
1.5. Metode Penelitian.....	2
1.6. Manfaat Penelitian.....	3
II TINJAUAN UMUM	
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah.....	4
2.2. Iklim dan Curah Hujan.....	5
2.3. Tinjauan Geologi.....	6
2.4. Kualitas Batubara	9
2.5. Kegiatan Penambangan.....	9
III DASAR TEORI	
3.1. Pemilihan Peralatan	14
3.2. Metode Pemuatan	15
3.3. Waktu Edar	18
3.4. Geometri Jalan Tambang.....	19
3.5. Teori Antrian	25
3.6. Faktor-faktor yang Mempengaruhi Produksi Alat Mekanis.....	31
3.7. Kemampuan Produksi Alat Mekanis	35
3.8. <i>Match Factor</i>	36
3.9. Tinjauan Penelitian	37
IV HASIL PENELITIAN	
4.1. Pemuatan Lapisan Tanah Penutup	40

	Halaman
4.2. Pengangkutan Lapisan Tanah Penutup	42
4.3. Kondisi <i>Dumping Point</i>	44
4.4. Penerapan Teori Antrian	44
4.5. Produktivitas Saat Ini	46
V. PEMBAHASAN	
5.1 Faktor-faktor Yang Menyebabkan Terjadinya Antrian.....	48
5.2 Alternatif Pencapaian Produksi	51
5.3 Pemilihan Alternatif Pencapaian Produksi	54
VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Kesimpulan	55
6.2 Saran	55
DAFTAR PUSTAKA	57
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1. Peta Lokasi Penelitian PT. Darma Henwa, Tbk.....	4
2.2. Grafik Rata-rata Curah Hujan Bulanan Tahun 2015 – 2019	5
2.3. Grafik Rata-rata Hari Hujan Bulanan Tahun 2015 – 2019	6
2.4. Peta Geologi Regional Daerah Lembak	7
2.5. Kolom Statigrafi daerah Kutai Timur	8
2.6. Pembersihan Lahan	10
2.7. Pengupasan Tanah Pucuk	11
2.8. Kegiatan Pengupasan <i>Overburden</i>	11
2.9. Pemuatan dan Pengangkutan Batubara	12
2.10. Kegiatan Penambangan Batubara	13
3.1. Diagram Pemilihan Alat Muat dan Alat Angkut	14
3.2. Pola Muat <i>Single Back Up</i>	15
3.3. Pola Muat <i>Double Back Up</i>	15
3.4. Pola Muat <i>Triple Back Up</i>	16
3.5. Pola Muat <i>Top Loading</i>	16
3.6. Pola Muat <i>Bottom Loading</i>	17
3.7. Posisi Pemuatan <i>Frontal Cut</i> and <i>Paralel Cut With Drive-by</i>	17
3.8. Posisi Pemuatan <i>Parallel Cut with Single Spotting of Truck and Double Spotting of Truck</i>	18
3.9. Penampang Melintang Rancangan Lebar Jalan Angkut Dua Jalur	20
3.10. Lebar Jalan Angkut pada Tikungan	21
3.11. <i>Grade</i> Jalan Angkut	22
3.12. Kemiringan Permukaan Jalan/ <i>Cross Slope</i>	23
3.13. <i>Superelevasi</i> Tikungan Jalan Angkut	24
3.14. Dimensi <i>Front</i> Penambangan	25
3.15. Pelayanan Tunggal	27

	Halaman
3.16. Multi Pelayanan Paralel	27
3.17. Multi Pelayanan Seri	28
3.18. Karakteristik Sistem Kesetimbangan Pelayanan	29
3.19. Grafik <i>Match Factor</i>	37
4.1. <i>Top Loading</i>	41
4.2. <i>Single Backup</i>	41
4.3. Area Penimbunan (<i>Dumping Point</i>)	44

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
2.1. Kualitas Batubara	9
3.1. Angka <i>Superelevasi</i> yang Direkomendasikan (m/m)	24
3.2. Penelitian Sejenis	38
4.1. Keadaan Jalan Angkut Tiap Segmen	42
4.2. Waktu Pelayanan Rata-rata	46
4.3. Tingkat Pelayanan Rata-rata	46
5.1. Perbaikan Jalan Angkut Tiap Segmen	50
5.2. Hasil Perhitungan Alternatif I.....	52
5.3. Hasil Perhitungan Alternatif II.....	53
5.4. Hasil Perhitungan Alternatif III	53
5.5. Produktivitas Setelah Alternatif Pencapaian Produksi	54

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN	Halaman
A. DATA CURAH HUJAN DAERAH PENELITIAN	59
B. PETA SEGMENT JALAN ANGKUT.....	60
C. SPESIFIKASI ALAT GALI-MUAT	61
D. SPESIFIKASI ALAT ANGKUT.....	63
E. FAKTOR PENGEMBANGAN (<i>SWELL FACTOR</i>)	64
F. <i>FRONT</i> KERJA	65
G. PERHITUNGAN GEOMETRI JALAN ANGKUT	66
H. JARI-JARI TIKUNGAN DAN SUPERELEVASI ALAT	68
I. <i>CROSS SLOPE</i>	70
J. WAKTU KERJA	71
K. EFISIENSI KERJA	73
L. PERBAIKAN EFISIENSI KERJA	74
M. WAKTU PELAYANAN RATA-RATA	76
N. PENERAPAN TEORI ANTRIAN	81
O. PRODUKTIVITAS ALAT MEKANIS SAAT INI	86
P. ALTERNATIF I PENGGUNAAN METODE <i>DOUBLE BACKUP</i>	88
Q. ALTERNATIF II PENGGUNAAN METODE <i>DOUBLE BACKUP</i> , DAN <i>DOZER</i> DI <i>LOADING POINT</i>	95
R. PERHITUNGAN FAKTOR KESERASIAN KERJA ALAT	101
S. PERHITUNGAN KEBUTUHAN ALAT ANGKUT	102
T. ALTERNATIF III PENGGUNAAN METODE <i>DOUBLE BACKUP</i> , <i>DOZER</i> DI <i>LOADING POINT</i> DAN PENAMBAHAN ALAT ANGKUT	103
U. RATA-RATA <i>LOSS TIME</i>	110