

**PENGARUH KUAT ARUS PADA PROSES PENGELASAN
METODE *SHIELD METAL ARC WELDING* (SMAW)
TERHADAP LAJU KOROSI DAN KEKERASAN
BAJA AISI 304**

TUGAS AKHIR

Oleh

**BAYU YOGA PAMUNGKAS
116180030**



**PROGRAM STUDI TEKNIK METALURGI
JURUSAN TEKNIK PERTAMBANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI MINERAL
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2022**