

**PENGARUH KUAT ARUS PADA PROSES PENGELASAN  
METODE *SHIELD METAL ARC WELDING* (SMAW)  
TERHADAP LAJU KOROSI DAN KEKERASAN  
BAJA AISI 304**

**TUGAS AKHIR**

Oleh

**BAYU YOGA PAMUNGKAS  
116180030**



**PROGRAM STUDI TEKNIK METALURGI  
JURUSAN TEKNIK PERTAMBANGAN  
FAKULTAS TEKNOLOGI MINERAL  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
YOGYAKARTA  
2022**