

**LEMBAR PERSETUJUAN**

**PENGARUH KUAT ARUS PADA PROSES PENGELASAN  
METODE *SHIELD METAL ARC WELDING* (SMAW)  
TERHADAP LAJU KOROSI DAN KEKERASAN  
BAJA AISI 304**

Oleh  
**BAYU YOGA PAMUNGKAS**  
**116180030**



Disetujui untuk  
Program Studi Teknik Metalurgi  
Jurusan Teknik Pertambangan  
Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta

Tanggal: ..... .2022

Pembimbing I

Ir. Sudaryanto, M.T.  
NIP. 19600825 199103 1 001

Pembimbing II

Yasmina Amalia, S.T., M.T.  
NIP. 19910612 202203 2 007