

DAFTAR PUSTAKA

- Adrika, J. R. (2018). Analisis Keseimbangan Lini Perakitan *Mixed Model* dengan pendekatan Matematik untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Perakitan. (Tugas Akhir), Universitas Islam Indonesia.
- A'yunin, N. (2021). Peningkatan Efisiensi Lintasan Penjahitan dengan Mempertimbangkan Keterampilan Operator. (Tugas Akhir), Universitas Pembangunan Nasional Veteran Yogyakarta.
- Babu, V. R. (2009). *Industrial Engineering in Apparel Production*. India: Woodhead Publishing.
- Barato, T. (2002). Perencanaan dan Pengendalian Produksi (Edisi Pertama ed.). Indonesia: Ghalia.
- Becker, C. (2006). A Survey on Problem and Methods in Generalized Assembly Line Balancing. *European Journal of Operation Research*.
- Buffa, E. S. (1988). Manajemen Produksi dan Operasi (Edisi Keenam ed.). Jakarta.
- Merengo, C. (1999). *Balancing and sequencing manual mixed-model assembly lines. International Journal of Production Research*, 37.
- Distianasari, R. (2019). Peningkatan Efisiensi Lini Penjahitan Sarung Tangan Melalui Penyeimbangan Lintasan dan Pemerataan Beban Kerja Operator. (Tugas Akhir), Universitas Pembangunan Nasional Veteran Yogyakarta.
- Gandama, M. (2015). Penerapan Metode Penyeimbangan Lini (Line Balancing) pada Lini Produksi di PT Wahyu Kartumasindo Internasional. Tugas Akhir), Universitas Presiden.
- Gasperz, V. (2004). *Production Planning & Inventory Control* . Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Ginting, R. (2007). Sistem Produksi. Yogyakarta: GRAHA ILMU.
- Gioyardi, N & Santoso, S (2020). Penerapan *Skill Matrix* dan *Line Balancing Mathematical Programming* dalam meningkatkan Efisiensi Lintasan. Yogyakarta: Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada.
- Groover, M. P. (2001). *Automation, Production Systems, and Computer Integrated Manufacturing*. London: Prentice Hall-International, Inc.
- Gokcen, H., & Erel. E. (1998). *Binary Integer Formulation for Mixed-model Assembly Line Balancing Problem*.
- Henry, E. (2011).). Analisa Peningkatan Kapasitas Produksi Pada *Line Assembling* Transmisi PT. X Dengan Metode *Line Balancing*.
- Jirasirilerd, G., dkk. (2020). *Simple Assembly Line Balancing Problem Type 2 By Variable Neighborhood Strategy Adaptive Search : A Case Study Garment Industry*.
- Kumar, N. (2013). Assembly Line Balancing. *A Review of Developments and Trends in Approach to Industrial Application*, 29-50.
- Kurniawan, B. (2011). *Lingo-Optimization Modeling Software*. Surakarta: *Industrial Engineering Departemen, Faculty of Engineering Sebelas Maret University*.
- Nasution, A. H. (2003). Perencanaan dan Pengendalian Produksi (Edisi Pertama ed.). Surabaya: Guna Widya.

- Rabbani, M. (2013). *Mixed-model assembly line balancing in assemble-to-order environment with considering express parallel line: problem definition and solution procedure. International Journal of Computer Integrated Manufacturing.*
- Rigg, J. L. (1976). *Production System, Planning, Analysis and Control* (2nd ed.). New York: John Wiley & Sons.
- Sugiarto., d. (2007). *Ekonomi Mikro* (sebuah kajian komprehensif). Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Sutalaksana, I. A. (1979). *Teknik Tata Cara Kerja*. Bandung: Jurusan Teknik Industri Institut Teknologi Bandung.
- Sutarman. (2009). *Teknologi Pengantar Informsasi*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Wignjososoebroto, S. (2006). *Ergonomi Studi Gerak dan Waktu Teknik Analisis untuk Peningkatan Produktivitas Kerja*. Surabaya: Prima Printing.