

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL.....	x
ABSTRAK.....	xii
<i>ABSTRACT</i>	xiii

BAB I PENDAHULUAN

1.1	Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2	Rumusan Masalah	I-3
1.3	Batasan Penelitian	I-3
1.4	Tujuan Penelitian.....	I-3
1.5	Manfaat Penelitian.....	I-3
1.6	Sistematika Penulisan.....	I-4

BAB II LANDASAN TEORI

2.1	Sumber Daya Manusia.....	II-1
2.2	Manajemen Sumber Daya Manusia.....	II-2
2.3	Perencanaan Sumber Daya Manusia	II-3
2.4	Beban Kerja	II-5
2.5	Analisis Beban Kerja	II-6
2.6	Pengukuran Waktu Kerja.....	II-6
2.6.1	Pengukuran waktu kerja secara langsung dengan metode jam henti (<i>stopwatch</i>).....	II-7
2.6.2	Waktu baku.....	II-7
2.6.2	Uji keseragaman data.....	II-8
2.6.3	Uji kecukupan data	II-9
2.6.4	<i>Performance rating sclae</i>	II-10

2.7	<i>Full Time Equivalent (FTE)</i>	II-10
2.8	Proses Produksi.....	II-12
2.8.1	Mesin <i>Upsetter</i>	II-12
2.8.2	Mesin Bubut CNC	II-12
2.8.3	<i>Punch Hole</i>	II-13
2.8.4	<i>Drill</i>	II-13
2.8.5	<i>Buffing</i>	II-14
2.8.6	Inspeksi	II-14
2.9	Penelitian Terdahulu	II-14
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		
3.1	Objek Penelitian.....	III-1
3.2	Pengumpulan Data.....	III-1
3.3	Kerangka Penelitian.....	III-3
3.4	Langkah-langkah pengolahan data	III-5
3.4.1	Menguji keseragaman dan kecukupan data	III-5
3.4.2	Menghitung waktu baku	III-5
3.4.3	Menghitung beban kerja	III-7
3.4.4	Menentukan kebutuhan pekerja	III-7
3.5	Analisis Hasil.....	III-7
3.6	Kesimpulan dan Saran	III-7
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		
4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
4.2	Pengolahan Data	IV-9
4.2.1	Uji Keseragaman dan Kecukupan Data.....	IV-9
4.2.2	Menghitung Waktu Baku	IV-14
4.2.3	Menghitung Beban Kerja	IV-21
4.2.4	Menentukan kebutuhan pekerja.....	IV-24
4.3	Analisis Hasil.....	IV-25
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		

5.1 Kesimpulan V-2

5.2 Saran V-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN