

DAFTAR PUSTAKA

- Aggawarwal J, Kumar M.(2014), *Prevalence of Microalbuminuria among Rural Mort Indian Population with D*
- Assauri.(1999), *Manajemen Produksi dan Operasi*, Edisi Revisi, Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia, Jakarta.
- Bilsel, R. Ufuk and Lin, Dennis K.J. “*Ishikawa Cause and Effect Diagram Using Capture Recapture techniques*’. *Quality Technology & Qualitative Manajemen (QTQM)*
- Corder, Antony.(1992). *Teknik Manajemen Pemeliharaan*. Jakarta Erlangga
- Juharsyah, Deni. (2009). *Penerapan Model Maintenance Quality Function Deployment (MQFD) untuk Meningkatkan Kualitas Pemeliharaan pada industri Pertambangan*. Tesis, Teknik Industri, Universitas Indonesia , Jakarta.
- Fitriadi, Muzakir, dan Suhardi (2018). Jurusan Teknik Industri, *Integrasi Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Untuk Meningkatkan Efektifitas Mesin Screw Press Di PT. Beurata Subur Persada Kabupaten Nagan Raya*. *Jurnal Optimalisasi* Vol. 4. No. 2, 2018. Fakultas Teknik Universitas Teuku Umar
- Fadillah, Rizki. 2009. *Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Sebagai Dasar Optimasi Produktivitas*. Studi Kasus pada PT. Sweet Candy Indonesia. Skripsi. IPB, Bogor.
- Habib, A.S., dan Supriyanto, h.(2012), *Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Sebagai Pedoman Perbaikan Efektifitas Mesin CNC Cating*, *Jurnal Teknik POM*. ITS, 1(1), 1-6.
- Herisaputra (2018). *Analisa Effectiveness Mesin Screw Press Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Ka/Zen (Continues Improvement) Di PTPN V SEI GARO*. Skripsi. Program Studi Teknik Mesin SI Fakultas Teknik Universitas Riau
- Ishikawa, K. (1943). *Pengantar studi Ilmu Administrasi dan manajemen*. Haji Masagung. Jakarta.

- Ishikawa, Kaoru.(1985), Pengendalian Mutu Terpadu, Bandung: PT. Remaja Rosdakarya.
- Ishikawa,Kaori.(1989). Teknik Pengendalian Mutu. Madyotomo Sarana Perkasa. Jakarta.
- Juran, J. M., & Godfrey, A. B. (1999). *Juran's Quality Handbook*. (R. E. Hoogstoel & E. G. Schilling, Eds.) (Fifth Edit). New York: McGraw-Hill.
- Kigsirisin, S., Pussawiro, S. & Noohawm, O. (2016). *Approach for Total Productive Maintenance Evaluation in Water Productivity: A Case Study at Mahasawat Water Treatment Plant. Procedia Engineering* 154, 128-133.
- Kiran, D. R, (2016). *Total Quality Management: Key Concepts and Case Study 1st Edition*. United Kingdom: BSP.
- Kusworo, T, T. (2009), Analisis pengaruh tingkat *Overall Equipment Effectiveness* terhadap produksi mesin CJI di PT Kimberly Clark Indonesia, 3(3), 10-12
- Koch, R. (1998). *The 80/20 Principle The Secret of Achieving More with Less* (Second Edi). London: Nicholas Brealey Publishing.
- Leitch, Roger D.(1995). "*Reliability Analysis for Engineers: An Introduction*". Oxford University Press
- Muhammad Ihsan Hamdy dan Abdul Azizi (2017). Jurusan Teknik Industri, Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Ripple Mill. Jurnal Teknik ndustri Vol. 3. No. 1, 2017. Fakultas Sains dan Teknologi, UIN Sultan Syarif Kasim Riau
- Nasha Cattleya (2019). Analisis Efektifitas Mesin *Press* Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) Di Adi Satria Abadi. Skripsi. Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional Veteran Yogyakarta
- Nasution, M.N. (2004). Manajemen Jasa Terpadu. Jakarta: PT Ghalia Indonesia.
- Nakajima, S., 1989, TPM Development Program, Productivity Press, Cambridge.
- Santoso, Heru & Sunarto (2020). Buku Saku Analisis Pareto. Surabaya: Prodi Kebidanan Magetan

Rastra Wijaya Kardyantara (2019). Pengukuran Efektifitas Mesin Shaving Dengan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) Di Adi Satria Abadi. Skripsi. Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional Veteran Yogyakarta