

# HALAMAN PENGESAHAN

## TUGAS AKHIR

### PENINGKATAN EFEKTIVITAS MESIN *SCREW PRESS* BERDASARKAN PENGUKURAN *OVERALL EQUIPMENT* *EFFECTIVENESS (OEE)* DAN *FAILURE MODE* *AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)*

(Studi Kasus di PT. Sapta Karya Damai, Kalimantan Tengah)

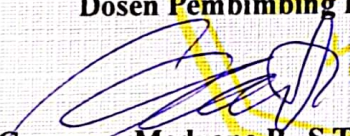
Oleh:


**Bambang Karestu**  
122180033

Telah disetujui dan disahkan  
pada tanggal: 16/12/2022

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

  
**Gunawan Madyono P., S.T., M.T.**  
NIP. 19690914 199103 1 004

  
**Sutrisno, S.Si., M.T.**  
NIP. 19780420 202121 1 008

Mengetahui,  
Ketua Jurusan Teknik Industri  
Fakultas Teknik Industri  
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta

  
**Dr. Sudi, S.T., M.T.**  
NIP. 19710313 202121 1 002

